

U.S.-China Standards and Conformity Assessment Cooperation Program
The United States Trade and Development Agency (USTDA)
美国贸易开发署(USTDA)
中国-美国标准与合格评定合作项目(SCACP)

2016 U.S. - China Supply Chain Workshop 中美供应链技术交流会

Sponsored by / 指导单位:
Guangdong Cold Chain Association / 广东省冷链协会
U.S. Trade and Development Agency / 美国贸易发展署

Supported by / 支持单位:
Southern Cold-chain & logistics Development Center / 广东南方冷链物流发展促进中心
The U.S. Consulate General Guangzhou-Commercial Service / 美国驻广州总领馆商务处

Organized by / 主办单位:
American National Standards Institutes / 美国国家标准协会



October 14, 2016, Shenzhen
2016年10月14日, 深圳

Content / 目录

Part I	Agenda/会议议程	P5
Part II	Sponsor and Organizer Overviews / 主办及承办单位介绍	P9
Part III	Presentations / 演讲文稿	
	Interpretation of the relevant policies and customs clearance process of the cold chain products in the transportation and supply chain.....	P15
	输华供应链冷链产品的相关政策、通关流程解读	
	Speaker: <i>Mr. Zhiguang FANG</i> , Customs affairs consultant of Guangdong Cold Chain Association	
	演讲者: 范志光, 广东省冷链协会关务顾问	
	How to improve the effectiveness of supply chain enterprises to improve the effectiveness of the road.....	P18
	供应链企业效益提升之道	
	Speaker: <i>Mr. Ke QIU</i> , Consultant of Guangdong Cold Chain Association	
	演讲者: 邱克, 广东省冷链协会顾问	
	New mileage of professional protective clothing.....	P22
	专业保护服的新里程	
	Speaker: <i>Mr. Jiarong DENG</i> , Manager of Dongguan Yunzhang Garment Co., Ltd.	
	演讲者: 邓家荣, 东莞云章服装有限公司经理	
	Intelligent management and energy saving application of large scale refrigeration system.....	P28
	大型制冷系统的智能化管理和节能应用	
	Speaker: <i>Mr. Ming HE</i> , Sales Manager for Food Industry Southern Region, China Building Efficiency, York (China) Commercial Co., Ltd.	
	演讲者: 郝明, 约克(中国)商贸有限公司南区食品冷冻销售经理	

Safety and health protection of workers in cold chain industry and trade development between China and America.....P37

冷链行业工人的安全与健康保护与中美贸易发展

Speaker: ***Ms. Manna LI***, Technology Director of Shenyang BAIANDA special labor protection supplies Co., Ltd.

演讲者: **李曼娜**, 沈阳百安达特种劳动防护用品有限公司技术总监

Agenda

会议议程

**U.S.-China Standards and Conformity Assessment Cooperation
Program (SCACP)
The United States Trade and Development Agency (USTDA)**

**2016 U.S. - China Supply Chain Workshop
中美供应链技术交流会**

Date 时间: Oct. 14, 2016 9:30 AM - 2:00 PM

2016 年 10 月 14 日 9:00 AM - 2:00 PM

Venue 地点: Four Points Sheraton, Shenzhen
深圳福鹏喜来登

Sponsored by: Guangdong Cold Chain Association
U.S. Trade and Development Agency

指导单位: 广东省冷链协会
美国贸易发展署

Supported by: Southern Cold-chain & logistics Development Center
The U.S. Consulate General Guangzhou-Commercial Service

支持单位: 广东南方冷链物流发展促进中心
美国驻广州总领馆商务处

Organized by: American National Standards Institutes
主办单位: 美国国家标准协会

09:30-10:00 Registration
签到
10:30-10:10 Welcome remark by Principle Commercial Officer of U.S. Consulate General
Guangzhou
美国驻广州总领事馆商务处商务领事致辞
Remark by Director of East Asia from U.S. Trade and Development Agency
美国贸易发展署东亚区项目管理主任致辞
Remark by American National Standards Institute
美国国家标准研究院领导致辞

10:10-10:25	Interpretation of the relevant policies and customs clearance process of the cold chain products in the transportation and supply chain 输华供应链冷链产品的相关政策、通关流程解读
10:25-10:40	How to improve the effectiveness of supply chain enterprises to improve the effectiveness of the road 供应链企业效益提升之道
10:40-10:55	New mileage of professional protective clothing 专业保护服的新里程
10:55-11:20	Tea break& Networking connection 茶歇
11:20-11:40	Intelligent management and energy saving application of large scale refrigeration system 大型制冷系统的智能化管理和节能应用
11:40-11:55	Safety and health protection of workers in cold chain industry and trade development between China and America 冷链行业工人的安全与健康保护与中美贸易发展
11:55-12:15	Brain Storm Panel Discussion: Where are the profits in the supply chain? 头脑风暴主题讨论：供应链的盈利点在哪里？
12:15- 12:25	Closing remark by Guangdong Supply Chain Association 广东供应链协会会长李健华女士致闭幕词
	Closing remark by Director of East Asia from U.S. Trade and Development Agency 美国贸易发展署东亚区项目管理主任致闭幕词
12:30- 13:30	Lunch buffet (1/F Magnolia Cafeteria) 自助交流午餐(深圳福鹏喜来登酒店)



Hosts and Supporting Agencies Overview

主办单位介绍



U.S.-China Standards and Conformance Cooperation Program

Sponsored by the U.S. Trade Development Agency (USTDA) and coordinated by the American National Standards Institute (ANSI), the **U.S.-China Standards and Conformance Cooperation Program (SCCP)** provides a forum through which U.S. and Chinese industry and government representatives can:

- Cooperate on issues relating to standards, conformity assessment, and technical regulations;
- Foster the relationships necessary to facilitate U.S.-China technical exchange on standards, conformity assessment, and technical regulations; and
- Exchange up-to-date information on the latest issues and developments relating to standards, conformity assessment, and technical regulations.

Beginning in 2013, ANSI will coordinate 20 workshops over a 3-year period in China under the SCCP. The workshops will cover a wide range of sectors, as proposed by interested U.S. private-sector organizations. Workshop topics will be chosen in coordination with relevant industry associations, ANSI, and USTDA.

To learn more about the U.S.-China SCCP or to express interest in sponsoring or participating in a workshop, please visit our website at:

www.standardsportal.org/us-chinasccp

FOR MORE INFORMATION
Ms. Madeleine McDougall
Program Manager
American National Standards
Institute (ANSI)
1899 L St. NW – Eleventh Floor
Washington, DC 20036

T: 202.331.3624
F: 202.293.9287
E: us-chinasccp@ansi.org



美中标准与合格评定合作项目

由美国贸易发展署 (USTDA) 提供资助、美国国家标准协会 (ANSI) 负责协调的美中标准与合格评定合作项目 (SCCP) 在以下几个方面为美国和中国相关行业和政府代表提供了一个论坛：

- 在标准、合格评定以及技术法规等领域的合作；
- 为促进美中在标准、合格评定以及技术法规等领域的技术交流建立必要的联系；
- 及时交流关于标准、合格评定以及技术法规等领域的最新议题和发展情况的相关信息

根据 SCCP 项目规定，从 2013 年开始的三年内，ANSI 将在中国协调举办 20 场研讨会。根据美国私营企业相关组织的建议，研讨会内容将覆盖不同的行业和领域。研讨会的主题将由相关行业组织、ANSI 以及 USTDA 协调选定。

了解其他信息，请联系
Ms. Madeleine McDougall
项目经理
美国国家标准协会(ANSI)
1899 L St. NW – Eleventh Floor
Washington, DC 20036

T: 202.331.3624
F: 202.293.9287
E: us-chinasccp@ansi.org

欲了解该项目的更多情况或有意赞助或参与该项目，请访问下列网站：

www.standardsportal.org/us-chinasccp



American National Standards Institute (ANSI)

As the voice of the U.S. standards and conformity assessment system, the American National Standards Institute (ANSI) empowers its members and constituents to strengthen the U.S. marketplace position in the global economy while helping to assure the safety and health of consumers and the protection of the environment.

The Institute oversees the creation, promulgation and use of thousands of norms and guidelines that directly impact businesses in nearly every sector: from acoustical devices to construction equipment, from dairy and livestock production to energy distribution, and many more. ANSI is also actively engaged in accrediting programs that assess conformance to standards – including globally-recognized cross-sector programs such as the ISO 9000 (quality) and ISO 14000 (environmental) management systems.

ANSI has served in its capacity as administrator and coordinator of the United States private sector voluntary standardization system for more than 90 years. Founded in 1918 by five engineering societies and three government agencies, the Institute remains a private, nonprofit membership organization supported by a diverse constituency of private and public sector organizations.

Throughout its history, ANSI has maintained as its primary goal the enhancement of global competitiveness of U.S. business and the American quality of life by promoting and facilitating voluntary consensus standards and conformity assessment systems and promoting their integrity. The Institute represents the interests of its nearly 1,000 companies, organization, government agency, institutional and international members through its office in New York City, and its headquarters in Washington, D.C.



美国国家标准协会 (ANSI)

American National Standards Institute (ANSI——美国国家标准协会) 是由公司、政府和其他成员组成的自愿组织，负责协商与标准有关的活动，审议美国国家标准，并努力提高美国在国际标准化组织中的地位。ANSI 是 IEC 和 ISO 的 5 个常任理事成员之一，也是 4 个理事局成员之一，参加 79% 的 ISO/TC 的活动，参加 89% 的 IEC/TC 活动。ANSI 是泛美技术标准委员会 (COPANT) 和太平洋地区标准会议 (PASC) 的成员。

美国国家标准学会 (American National Standards Institute: ANSI) 成立于 1918 年。当时，美国的许多企业和专业技术团体，已开始了标准化工作，但因彼此间没有协调，存在不少矛盾和问题。为了进一步提高效率，数百个科技学会、协会组织和团体，均认为有必要成立一个专门的标准化机构，并制订统一的通用标准。1918 年，美国材料试验协会 (ASTM)、与美国机械工程师协会 (ASME)、美国矿业与冶金工程师协会 (ASMME)、美国土木工程师协会 (ASCE)、美国电气工程师协会 (AIEE) 等组织，共同成立了美国工程标准委员会 (AESC)。美国政府的三个部 (商务部、陆军部、海军部) 也参与了该委员会的筹备工作。1928 年，美国工程标准委员会改组为美国标准学会 (ASA)。为致力于国际标准化事业和消费品方面的标准化，1966 年 8 月，又改组为美利坚合众国标准学会 (USASI)。1969 年 10 月 6 日改成现名：美国国家标准学会 (ANSI)。

美国国家标准学会是非赢利性质的民间标准化组织，是美国国家标准化活动的中心，许多美国标准化协会的标准制修订都同它进行联合，ANSI 批准标准成为美国国家标准，但它本身不制定标准，标准是由相应的标准化团体和技术团体及行业协会和自愿将标准送交给 ANSI 批准的组织来制定，同时 ANSI 起到了联邦政府和民间的标准系统之间的协调作用，指导全国标准化活动，ANSI 遵循自愿性、公开性、透明性、协商一致性的原则，采用 3 种方式制定、审批 ANSI 标准。

ANSI 现有工业学、协会等团体会员约 200 个，公司 (企业) 会员约 1400 个。领导机构是由主席、副主席及 50 名高级业务代表组成的董事会，行使领导权。董事会闭会期间，由执行委员会行使职权，执行委员会下设标准评审委员会，由 15 人组成。总部设在纽约，卫星办公室设在华盛顿。

Presentations

演讲文稿

一、进口货物监管涉及的部门及分工

- ◇ 海关、检验检疫部门的组织机构设置
- ◇ 北京海关总署
- ◇ 按照省、市行政区域，口岸设置海关
- ◇ 每个省份均有设置一个直属海关



中国进口美国货品的相关政策、流程解读

广东省冷链协会 范志光 关务顾问
2016年10月14日



一、进口货物监管涉及的部门及分工

- △ 目前，贸易量较大的海关主要分布在：
 - 上海、广东、浙江、宁波、天津、青岛、大连



一、进口货物监管涉及的部门及分工

- 出入境检验检疫局
- 海关





一、进口货物监管涉及的部门及职责分工

△重点介绍一下广东七大关区：
广州、黄埔、深圳、拱北、
湛江、汕头、江门

一、进口货物监管涉及的部门及职责分工

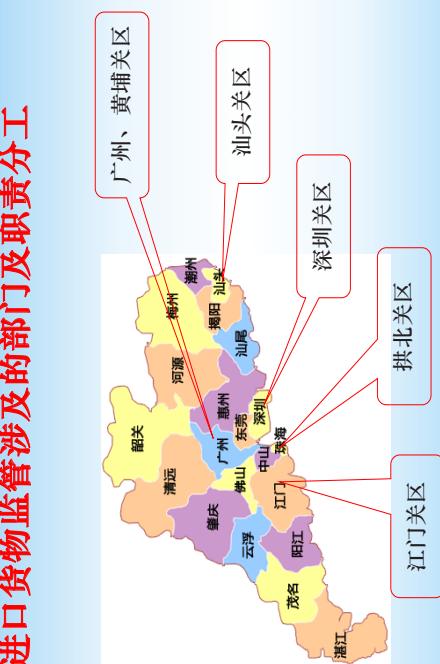
△检验检疫机构的设置与海关相似，
但凡口岸有海关的机构，就会有一个
个相应的检验检疫机构。

一、进口货物监管涉及的部门及职责分工



二、进口中国冷冻产品须关注的政策法规问题。

- 1、准入机制，实行许可制度。
- 2、溯源管理，生产厂家的备案制度。
- 3、通关环节的检验检疫



三、目前可以进口中国的产品目录范围， 对外公告、文件，监管依据。

谢谢！

Thank you!

四、冷链产品通关过程中应注意的重点 (产品质量合格、税收的成本)





商业模式没有优化



跨界野蛮人粗暴来袭



整合冷链资源，推进产业发展

第5页

打铁还需自身硬



整合冷链资源，推进产业发展

第6页

第7页

供应链物流企业的经济效益现状



- 恶性竞争无利润**
- 劣币驱逐良币
 - 在没有信息区别优劣时，劣必胜良。
 - 劣胜优汰的必然结果是害了整个行业。

- 痛**
- 打铁人身板不够硬
 - 市场目标不够准，流通效率不够高，物流成本不够低。
 - 获取信息，让市场更准；互通互联，让效率更高，让成本更低。

第8页

供应链企业的痛点

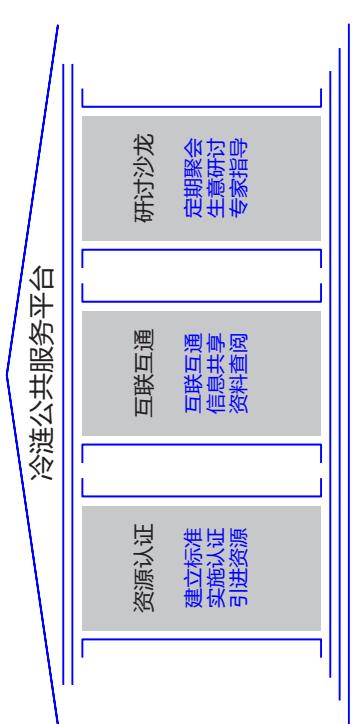
- 1、劣币驱逐良币
- 2、野蛮跨界粗暴入侵
- 3、打铁人身板不硬
- 4、商业模式缺少优化

小道

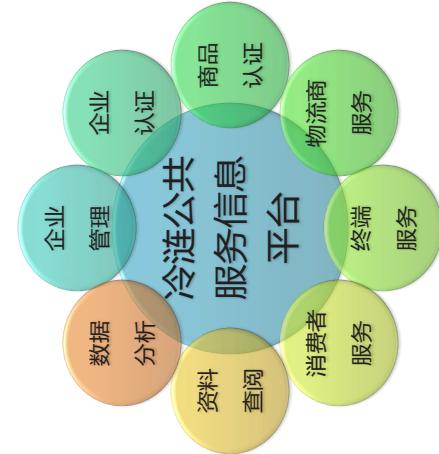
疼痛缓解小方案

- 1、建立标准，实施认证，让良币与劣币更易辨别。
- 2、建立联盟，筑起高墙，引进资源，设置门槛，增加野蛮人入内难度。
- 3、互联互通，共享信息，提高物流效率，降低成本，提高企业效益。
- 4、建立研讨沙龙，定期聚会，加入专家，互相启迪，优化自身的商业模式。

建议：建立冷连公共服务平台



冷连公共服务平台信息系统的构想



冷链公共服务平台信息平台的Demo界面

谢谢！

广东冷链公共服务管理平台

企业名称(中文): 冷冻食品公司 企业名称(英文): Frozen Food Co. 企业简称: 冷冻食品 企业法人: Food Co. 企业地址(中文): 中国 企业地址(英文): China 企业性质: 商 法人代表: Food Co. 公司邮箱: Food@163.com 公司简介: 冷冻食品公司

企业概况 企业认证 企业监管 企业追溯 企业预警 企业评价 企业分析 数据统计

整合冷链资源，推进产业发展

广东冷链公共服务管理平台

企业名称(中文): 冷冻食品公司 企业名称(英文): Frozen Food Co. 企业简称: 冷冻食品 企业法人: Food Co. 企业地址(中文): 中国 企业地址(英文): China 企业性质: 商 法人代表: Food Co. 公司邮箱: Food@163.com 公司简介: 冷冻食品公司

企业概况 企业认证 企业监管 企业追溯 企业预警 企业评价 企业分析 数据统计

冷链公共服务平台信息平台的Demo界面

广东冷链公共服务管理平台

企业名称(中文): 冷冻食品公司 企业名称(英文): Frozen Food Co. 企业简称: 冷冻食品 企业法人: Food Co. 企业地址(中文): 中国 企业地址(英文): China 企业性质: 商 法人代表: Food Co. 公司邮箱: Food@163.com 公司简介: 冷冻食品公司

企业概况 企业认证 企业监管 企业追溯 企业预警 企业评价 企业分析 数据统计

整合冷链资源，推进产业发展

第14页



Thanks for your attention!

第15页

產品介紹-ZERO LAYER

- **TORSO 7V™ 男裝發熱背心**
- 四片發熱片
- 配置 **7.4V - 2600mAh** 鋰電池及充電器
- 內置微形處理控制器
- 四個級別之發熱功率
- 最大功率 : **150** 度並保持長達**2**小時
- 最低功率 : 則保持長達**10**小時



fppt.com

內容簡介

- 公司背景
- ZERO LAYER 產品簡介
- ZERO LAYER 銷售渠道
- 答問時間

公司簡介

- 東莞雲章服裝有限公司是附屬於雲章有限公司
- 總部設於香港
- 銷售點遍佈歐美
- 成立超過**25**年



fppt.com

業務範圍



fppt.com

fppt.com

服務範圍

設計及產品開發

物料及布料採購

紙樣及樣辦製作

裁剪及車縫

質量監察

船運安排

fppt.com

廠房簡介

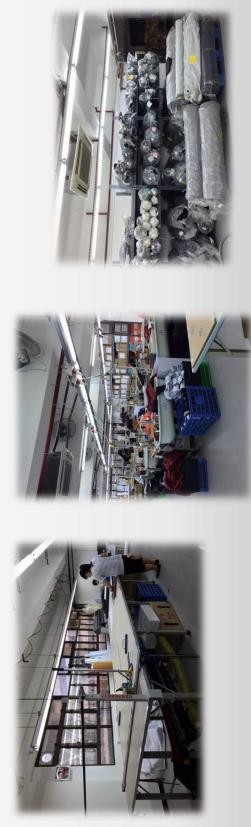
- 中國 - 東莞鳳崗
 - 距離羅湖口岸 30 分鐘車程
 - 負責大貨生產及樣衣開發



fppt.com

香港開發部

- 香港一位處於九龍區
 - 主力負責產品開發
 - 樣衣生產
 - 連同總公司辦公室人員，負責協調及監督不同生產據點之產品質量及生產流程



fppt.com

ZERO LAYER產品起源

- 初期為電單車使用者而設的發熱服裝
- 產品特點：
 - 厚重
 - 流動性低
 - 電線比較粗



fppt.com

產品改變進程

- 經時
- 提時
- 提時



fppt.com

產品簡介

- 產品多樣化



fppt.com

產品比較

其他發熱產品	ZERO LAYER
衫身厚重	輕巧時尚
不能水洗	可水洗
流動性低 (電源限制)	流動電池
發熱能量不穩定	發熱系數可達攝氏 170度

產品認証

發熱背心非常有用

— Oct 30th, 2013:
Last so cold outside with your heated vest has
already helped me. I wear it under jacket to help
stay warm on cold mornings.

Would you recommend this to a friend? Yes
Peggy — Jan 20th, 2016:

My husband works in the operating room, where
it is almost always cold. I bought him this vest and he LOVES it. He uses it on the torso
and stays toasty-warm for a full 10 hours!
Best gift. Ever.

Dave — January 30, 2015 at 1:49 pm
I highly recommend this company and its products. I own
one of their vests and it works extremely well with decent
battery life. I also recommend this company for their
exceptional customer service which is worthy of the highest
rating. I made an error recently and ordered an accessory
that I did not need. They were very helpful and quick to
fix my mistake. I will be a repeat customer.

非常推介 ZERO LAYER 產品
產品，非常有用

Reply

fppt.com

fppt.com

產品介紹-ZERO LAYER

- **Arien 7V™ 男裝灰鴨禦保暖上衣**
- 500D 耐磨防CORDURA布料製作
- 150g 保暖棉
- 可拆式帽子
- 四個發熱區間
- 配置 **7.4V - 2900mAh** 電池及充電器
- 最大功率：華氏 **170度**
- 電池可保持此溫度長達**2小時**



fppt.com

產品介紹-ZERO LAYER

- **TORSO 7V™ 男裝發熱背心**
- 四片發熱片
- 配置 **7.4V - 2600mAh** 鋰電池及充電器
- 內置微形處理控制器
- 四個級別之發熱功率
- 最大功率：**150** 度並保持長達**2小時**
- 最低功率：則保持長達**10小時**



fppt.com

產品介紹-ZERO LAYER

- **CRACOW 7V™ 男裝保暖背心**
- 純軟尼龍面布
- 80G 保暖棉
- 7V 發熱系統
- 四片發熱片
- **7.4V - 2900mAh** 鋰電池及充電器
- 內置微形處理控制器
- 四個級別之發熱功率
- 最大功率：華氏 **150度**
- 電池可保持此溫度長達**2.5小時**



fppt.com

- **TACTICAL 7V™ 男裝發熱長袖打底衫**
- 柔軟抓毛
- 7V 發熱系統
- 兩片發熱片
- 內置微形處理控制器
- 四個級別之發熱功率
- 配置 **7.4V 2200 mAh** 電池及充電器
- 最大功率：**170** 度並保持長達**2小時**
- 最低功率：保持長達**8小時**



fppt.com

產品介紹-ZERO LAYER

- **WORK 7V™ - 男裝皮革發熱手套**
 - 高級皮革，耐磨尼龍面
 - 手套夾裡有防水、透氣膜保護線路
 - 發熱線路貫穿整個手套
 - 內置微形處理器控制器
 - 內置四個級別之發熱功率
 - 兩個 **7.4V - 2200mAh** 電池及一個充電器
 - 最大功率 : **150** 度並保持長達**2**小時
 - 最低功率 : 保持長達**8**小時之功效



fppt.com

產品介紹-ZERO LAYER

- **VOLT 3V®男裝針織發熱襪子**
 - **10**小時不間斷供熱
 - 吸濕、排汗面料製作，保持腳部乾爽
 - 兩個長效 **3.7V 2000mAh** 輕薄電池及充電器
 - 四重供電率可供調教
 - 電池可個別存放在每只襪子旁邊的小袋內



fppt.com

產品介紹-ZERO LAYER

- **FLEECE 7V™ 男裝發熱抓毛保暖手套**
 - 尼龍布料配抓毛手掌
 - 全手套夾裡配備有防水、透氣膜
 - 發熱線路貫穿整個手套
 - 內置微形處理控制器
 - 四個級別之發熱功率
 - 最大功率 : **150** 度並保持**2**小時
 - 最低功率 : 則可保持長達**8**小時之功效
 - 兩個 **7.4V - 2200mAh** 電池及一個充電器

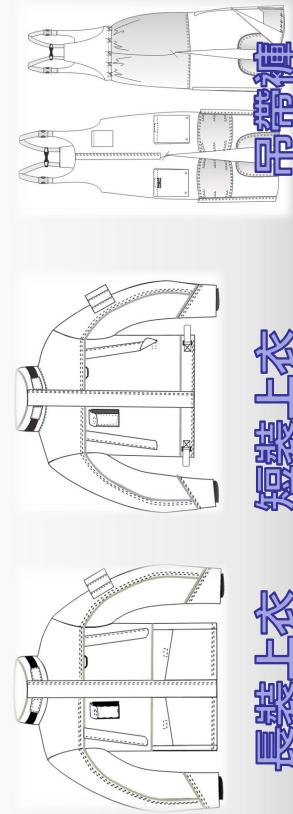


26

產品介紹-COLD CHEK



- 高效冷庫保暖服



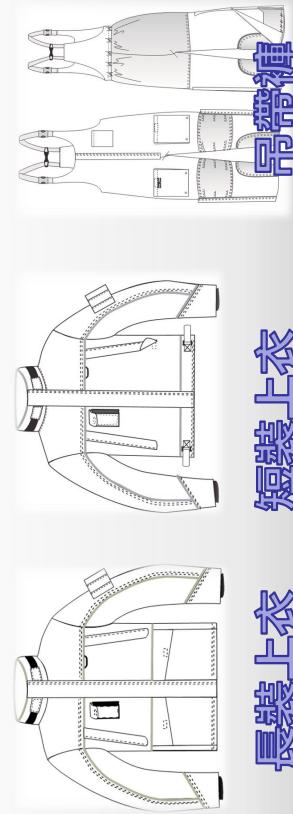
長裝上衣 短裝上衣

fppt.com

產品介紹-COLD CHEK



- 高效冷庫保暖服



長裝上衣 短裝上衣

fppt.com

產品介紹-COLD CHEK

長裝上衣	短裝上衣	吊帶褲
耐磨尼龍400D防水，高度透氣布料	200G 高效3M保暖棉	
3M反光條，方便於漆黑環境使用照明系統時易於辨識	上衣配有獨特設計，保持暖空氣於衣內	後腰內置橡根設計減低冷空氣進入
上衣配有獨特設計，保持暖空氣於衣內	長款設計包裹整個腰間	膝蓋位置有雙層布料及夾棉
長款設計包裹整個腰間	穿著	腿上貼袋配冇磁石開口
胸前配有對講機袋		
袖上有插袋		

fppt.com

提問時間

Q & A

fppt.com

DADÉ

fppt.com

The screenshot shows a website for 'DADÉ' with a navigation bar at the top. The main content area features a blue jacket and a person wearing a blue jacket and black pants. The website includes a search bar, a sidebar with categories like 'FEATURED PRODUCTS', and a footer with links to 'HOME', 'NEW IN', 'SHOP ALL', 'MEN', 'WOMEN', 'PETS', and 'View All'.

fppt.com

fppt.com

YORK®
建信筑心

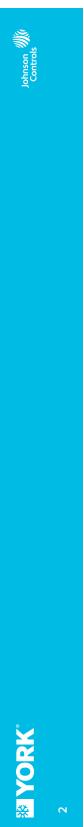


江森自控约克冷冻的起源可追溯到1853年，旗下包括YORK, FRICK, SABROE, GRAM和STAL等多个全球著名的冷冻品牌。160多年来约克冷冻一直致力于不断创新制冷技术与产品，已无可争议地成为全球工业冷冻市场的领导者。2005年，约克冷冻成为世界500强企业江森自控的一员，强强联手后的整合优势令业界瞩目。

约克冷冻方案的产品涉及整个制冷技术领域，包括压缩机、制冷剂、控制系统和成套工厂组装式冷冻设备，并能承担冷冻设备应用链配套的制冷工程项目设计、施工、安装和调试工作，为客户提供高效且增值的整体解决方案，满足客户的各种需求。

稳定高效的运行性能，可靠的系统设计，最小的占地和最短的投资回报周期是约克冷冻产品所要求的境界，我们始终高度重视产品质量，通过严格而完善的质量控制体系，保证了每个零部件和整机的生产品质；同时，充分发掘约克在产品和系统设计方面的专长，按照不同的工艺流程特点，为客户提供最优的系统设计，以满足不同客户的特殊要求。在食品加工和冷藏、工业制冷、制冷系统控制等方面，我们拥有十分丰富的经验。

同时，约克冷冻方案始终关注环境保护，致力于向用户提供采用环保冷冻的解决方案。我们在CO₂，氨，碳氢化合物等环保冷冻的使用上已有上百年的应用实践，值得信赖。在中国市场我们将持之以恒的以先进的节能技术和设备，丰富的全球经验，以及卓越的售后服务能力为我们最有价值的客户提供最优质全面的服务。



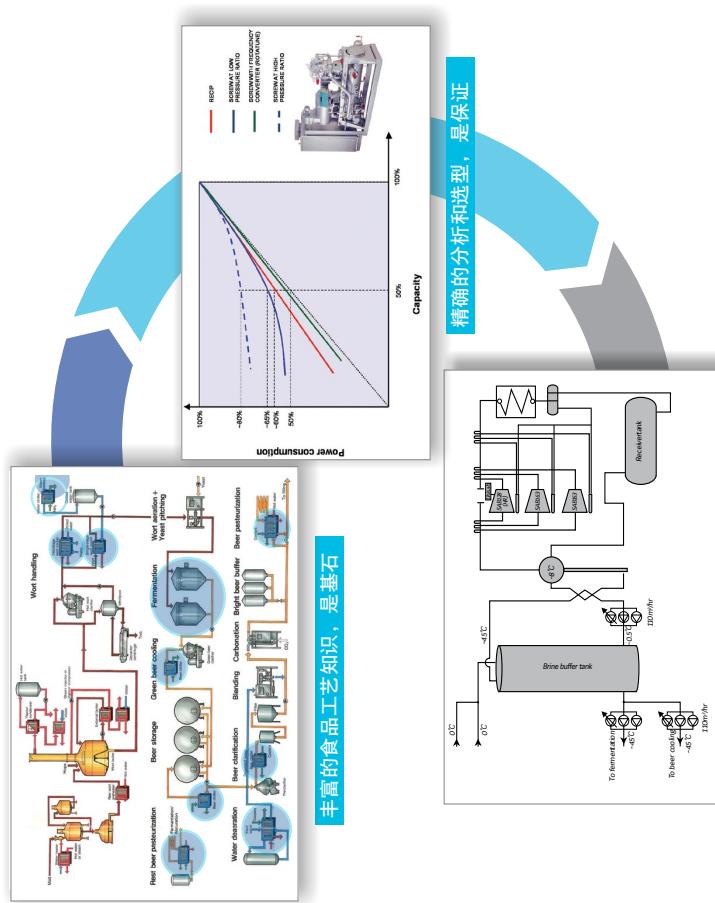
Johnson
Controls

YORK®

2

我们能为您提供.....

无论您是在建啤酒厂、乳制品厂、渔业加工厂、家禽屠宰厂、化工厂，还是在建桥梁、梁、等，约克冷冻方案都能承担起配套的制冷工程项目建设，施工，安装和调试工作。我们知道怎样搭配我们丰富的产品，可提供高效且增值的解决方案，满足您的各种需求。



我们能为您提供.....

全自动制冷系统解决方案



YORK®

广泛的应用

※ 酒	※ 饮料	※ 乳业	※ 速冻冷藏
※ 食品加工	※ 肉类屠宰	※ 果蔬加工	※ 海产食品/渔业
※ 冰淇淋工厂	※ 制冰	※ 室内溜冰场	※ 人造滑雪场
※ 混凝土搅拌冷却	※ 隧道冻土	※ 特殊工艺空气处理	※ 空气调节等



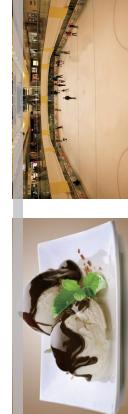
啤酒、饮料、乳品等轻工业，我们更有专业而独到的
低能耗、低运行成本系统解决方案。



生产性冷库、物流冷库、零售型冷库（库温-35℃~-15℃），甚至金枪鱼低温冷藏库（库温-55℃~-60℃），
我们都可以完成全自动无人值守的“交钥匙”工程。



约克冷冻方案还能提供陆上和水上鱼虾加工相配套的
冷却和速冻产品。稳定可靠的技术让约克品牌享誉全
世界。



约克不仅能为全自动冰淇淋厂和制冰厂提供充足的冷
源，还可以为比基尼和娱乐性的溜冰场和滑雪场提供
冰爽体验。



在隧道和桥梁工程的建造中，冻土技术是关键，约克
设备给工程质量提供安全可靠的保证。

我们致力于创造更舒适、安全和可持续发展的世界

约克冷冻方案始终关注环境保护，致力于向用户提供采用环保冷冻的系统解决方案。我们在CO₂、氨、碳氢化合物等环保冷冻的应用上已有上百年经验——值得信赖！

R717（氨）作为冷冻的优势：

- 自然工质，最后可很容易分解为氮气
- 不破坏大气臭氧层，绿色环保
- 密闭效率非常高，在相同制冷量下机组尺寸小，冷媒充注量极少
- 密闭效率高，在相同制冷量下机组尺寸小
- 容积小、流动阻力小，传热性能好，适用于大型集中式制冷系统
- 容积小、流动阻力小，传热性能好，适用于大型集中式制冷系统
- 容积限制，价格便宜
- 吸水性强，防冻冰堵
- 则仅有微量泄漏也很容易检测
- 氨作为制冷剂，已有一百多年的安全应用经验



PowerPAC组装式氨盐水机组

PowerPAC组装式氨盐水机组的设计和制造完全满足工业冷冻的实际要求，所有部件的设计和
布置都最大限度地考虑了现场运行的可靠性及维护性。



- 所有设备都在工厂预装完成，成套出厂，客户现场接管和电气接线工作量极小
- 系统安全可靠，所有氨充注仅限于模块内（机房内），不进入工艺车间或库房
- 结构紧凑，模块密闭，容积充足以容纳整个系统氨充注的需要；
- 采用重力供液形式蒸发器，换热稳定，效率高；
- 蒸发器影响换热效果，提高了润滑油的使用寿命。
- 冷冷剂形式多样化，制冷剂系统也可有多种选择；
- 采用最先进的York螺杆压缩机，螺杆转子设计高效节能的非对称转子型线设计；
- 自动无级能量调节，自动可变容积比调节，无论满负荷还是部分负荷，机组始终在最高效率区运行；
- 智能的Quantum HD微电脑控制器采用奔腾芯片，15寸彩色触摸屏提供直观生动的人机界面。

YORK

6

Johnson
Controls



主要产品介绍

ChillPAC组带式氨冷（盐）水机组

ChillPAC是基于活塞式压缩机的组带式冷（盐）水机组，采用环保冷媒。整个机组结构紧凑、占地极少，全新的设计理念使其含了许多方便用户的优点。

- 整个系统在工厂组装并经严格全面的测试后出厂，提高现场运行的稳定性，并大大减少了现场安装和维护工作量，降低运行成本；
- 采用全焊板式换热器及预制的换热管，极大的减少了系统的泄漏危险，使整个系统更加可靠稳定地运行；
- 内置液体分离器和内置式油分离器的设计使整体结构更加紧凑、占地少；
- 环保冷媒冷（盐）水机组的“心脏”。

CO₂ / 氨复叠式冷冻系统 (CAFP)

复叠式冷冻系统在设计上充分发挥了CO₂作为低温段冷媒以及氨作为高温段冷媒的高效性。整个系统设计非常紧凑，氨充注量极少。最重要的是，采用的都是自然环保冷媒，对环境无任何污染。

CAFP 冷冻系统的优点：

- 极低的功耗（包括部分负荷时），运行成本低；
- 设计紧凑、占地小，便于机组搬迁，为用户调整生产带来极大的便利；
- 氨充注量极少，即使投入大量生产，所需冷媒充注量也非常少；
- 低温段均采用工业冷油机，大大降低了润滑油维护工作量；
- 所有设备经工厂严格测试后成套出厂，使现场安装工作量最小化。

HeatPAC™ 热泵

紧凑型HeatPAC机组是基于可靠的HPO/HPC高压活塞式压缩机，使用氨作为制冷剂。采用变速驱动（VSD），可以轻松应对变化的工况和运行环境。

HeatPAC 热泵的优势：

- HeatPAC同时满足制冷和制热，能效比高；
- 工厂组装，预测试，调试容易，使安装和运行更方便快速，经济有效；
- 成套紧凑型设计重量更小，安装成本低，在狭窄或非常规的空间也可安装；
- 采用天然制冷剂氨（R717），间接冷却和一个简单的溴液式蒸发系统，更高的安全性和卓越的可靠性；
- 高COP值和卓越的部分负荷性能，运行成本低；
- 由于特殊的冷凝器/蒸发器的设计，制冷剂壳比传统的热泵小约50%。

ChillPAC

ChillPAC是基于活塞式压缩机的组带式冷（盐）水机组，采用环保冷媒。整个机组结构紧凑、占地极少，全新的设计理念使其含了许多方便用户的优点。

- 现代生活对食品安全和品质口感需求越来越高，因此对食品冷冻冷藏和加工商要求越来越严格。约克优质设备和先进设计理念，可以满足食品加工及冷冻冷藏等多种工艺要求，为用户提供量身定制节能高效的制冷系统。

RWKLII 螺杆式压缩机组

RWKL螺杆式制冷机组专为食品冷冻、精细化工及医药等领域开发研制，型号包括RWKL120, 25, 30, 40, 55, 65, 100。新颖模块化集成设计，供货方式灵活，所有组件包括接头和管线均在工厂完成。采用空气冷却螺杆压缩机，转子为最先进的双螺杆型线设计，高效节能。拥有多项专有技术，如Superline™油过滤器，基于Cold Start™技术的无油泵油润滑系统，以及无需现场对中的压缩机和电机的法兰连接设计等。目前该机组适用的制冷剂有R17, R22, R507（非标）。

RWFII 螺杆式压缩机组

RWFII螺杆式压缩机组专为满足工业冷冻领域对设备的可靠性和可操作性和可维护性的严格要求设计，拥有多项专利技术，如VOLUME™可变容积比无油泵油润滑系统，以及无需现场冷热油的SuperFilter™油过滤器，基于Cold Start™的无油泵油润滑系统，以及无需现场冷热油的压缩机和电机的D法兰连接设计等。排气范围335-9026m³/hr@250rpm。适用于有制冷冷冻需求领域。

RXF 螺杆式压缩机组

RXF螺杆式压缩机组专为满足工业冷冻领域对设备的可靠性和可操作性和可维护性的严格要求设计，拥有多项专利技术，如VOLUME™可变容积比无油泵油润滑系统，以及无需现场冷热油的SuperFilter™油过滤器，基于Cold Start™的无油泵油润滑系统，以及无需现场冷热油的压缩机和电机的D法兰连接设计等。排气范围335-9026m³/hr@250rpm。适用于有制冷冷冻需求领域。

RWII 螺杆式压缩机组

RWII螺杆式压缩机组专为满足工业冷冻领域对设备的可靠性和可操作性和可维护性的严格要求设计，拥有多项专利技术，如VOLUME™可变容积比无油泵油润滑系统，以及无需现场冷热油的SuperFilter™油过滤器，基于Cold Start™的无油泵油润滑系统，以及无需现场冷热油的压缩机和电机的D法兰连接设计等。排气范围335-9026m³/hr@250rpm。适用于有制冷冷冻需求领域。

HPO/ HPC 二氧化碳活塞式压缩机组

HPO/HPC的压缩机头壳体材质采用高强度球墨铸铁，强度高；HPC最大排气压力为40bar, HPC机组最大排气压力为26bar，冷凝温度可达-10°C。

部分负荷下能效比高，选用变频器后，在整个运行范围内可实现无级能量调节。

YORK

Johnson Controls

压力容器和换热器

采用最先进的计算软件和三维设计工具设计的约克压力容器和换热器，在满足冷量或容量要求的基础上，拥有合理的内部结构，优良的换热效率，布局紧凑，制冷剂充注量小，符合严格的安全规范。122系列，140多种规格的标准化压力容器可以满足客户的不同应用和需求。还可根据客户特殊需求改良或定制压力容器和换热器，适应更多特殊场合的需要。

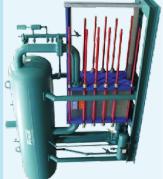


低压循环桶机组



可根据冷冻冷凝、冷冻等常见应用提供远程制冷供液的低压循环桶机组。由一台低压循环桶和若干台制冷剂泵、附属零部件、包扎泵、泵进出口的辅助阀门、管路、自动供液装置、液位显示和控制系统，安全保护联锁装置，集油系统、安全保护和支撑钢结构组成。安装在同一钢底座上。桶泵机组的所有管路、阀门、自控和电气元件已在连接内集成。具有自动供液、液位显示、液位报警、自动保护、手动报警、操作简便，便于整体移动或易地安装。根据应用场合的不同，有立式和卧式桶泵机组可选。

气分板换机组



在啤酒、饮料、乳业等制冷剂盐水换热的场合，可提供换热效率高，氨充注量小、系统更加节能的气分板换机组。由一个卧式气液分离器和一或两个板式换热器及附属零部件（包括自动供液装置、液位显示和控制系统、安全保护联锁装置、安全保护联锁装置、控制箱和支撑结构）组成，安装在同一钢底座上。气分板换机组的所有管路、阀门、自控和电气元件已在连接内集成完毕，具有自动供液、液位显示、液位报警、操作简便，便于整体移动或易地安装。

冷风机和盘管



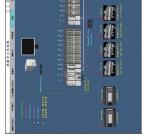
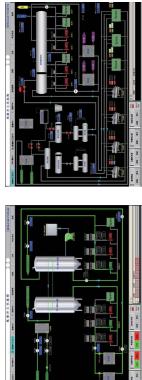
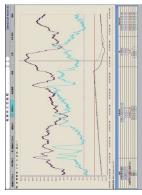
约克冷风机产品，能适用于不同温度条件下连续运行的需要，从最小的单立式冷风机到最大的屋顶式冷冻系统。我们能够提供本行业中最广泛的冷风机产品，并能应用于各种苛刻环境，还具有低噪音、节能、防潮范围广、便于维修和安装、灵活的节能控制方案等特点。另外，还有很多重要的附件可供选择，如：超静音风机叶片、整体式框架和软梯组件、结实的厚壁盘管等。

蒸发式冷凝器



特有的整体热镀锌工艺保证了充足的镀锌层厚度，使蒸发式冷凝器有更长的使用寿命，环保冷媒，还具有低噪音、节能、低能耗、更安全、便于维修和安装、灵活的节能控制方案等特点。另外，还有很多重要的附件可供选择，如：超静音风机叶片、整体式框架和软梯组件、结实的厚壁盘管等。

主要产品介绍



10



工程案例

广州某仓储物流冷库项目

机型：RWFIIIRXF
应用：物流冷库



该项目为国内最大的采用环保冷媒R507的物流冷库，约克冷冻提供交钥匙。项目分九#库D#库，7台RX变频螺杆压缩机组及相设备，制冷系统节能优势明显，可靠性高。

系统设计的主要特点有：

- 系统采用破坏臭氧层的环保冷媒R507；
- 整个制冷系统全自动远程集中监控，运行联控、安全保护一应俱全。系统所有设备运行状态、运行参数和历史记录一目了然；
- 制冷压缩机全自动驾驶，使系统能根据实际冷量需要及平衡磨损的原则顺序启停压缩机，并分别自动进行能量调节、变频调节、控制精度高，运行节能；
- 采用RWFIIIRXF变频螺杆压缩机，控制精度高，运行节能；
- 冷间温度自动控制，精确调节和记录温度的波动范围，保证了冷藏物的品质；
- 全自动热气融霜系统，在满足冷藏品质的基础上，大大提高了系统的运行效率，降低能耗；
- 选用自动除空气器，自动排空系统内不凝性气体，使系统长期运行更节能。

河南某食品加工厂工程

机型：RWFIIIPAC
应用：食品加工

该项目业主为河南某超大型食品加工厂，有五条先进生产线，约克冷冻针对项目要求和负荷特点，针对不同温区冷库设计节能解决方案，充分发挥了约克压缩机变频技术和群控的先进功能和经验。对不同应用分别采用直膨和末端供液方式。采用先进的系统设计，通过精确的控制方式，满足客户不同冷点的需要，大大简化了系统，减少了初投资。

系统设计的主要特点：

- 制冷系统采用手指令自动程序控制，计算机管理，现场与集中控制相互配合，手动与自动控制可相互切换；
- 压缩机组在上位机的控制下全自动运行，可靠性高；
- 自动调节风量变化，自动调节风量转速，运行节能；
- 氨液分离器自动供液，氨泵自我保护装置，降低设备运行能耗；
- 自动空气分离器自动分离系统不凝性气体，降低系统运行能耗；
- 冷间温度实时显示，遥控开停，全方位监控整个冷冻系统的运行情况；
- 冷风机采用空气融霜，全自动控制，除霜效率高，对货物的影响小；
- 大功率压缩机配备高压电机，减少能量转换损失率，降低运行能耗；
- 配备热回收系统，回收制冷系统的冷凝排热量，节约能源。

YORK

Johnson
Controls

11

工程案例

嘉兴某食品糖果厂项目

机型：HeatPAC热泵
应用：巧克力食品加工



该项目业主是全球最大的食品生产商之一，约克冷冻为项目提供了一整套制冷、热回收系统解决方案。考虑到食品加工厂的生产工艺，以及能效、环保等方面要求，采用天然工质作为制冷的热泵热回收方案：选用经劳沃斯高压压缩机的热泵机组—HeatPAC热泵，利用制冷系统压缩机的制冷热驱动热泵，使项目出水温度为60°C。HeatPAC热泵原本温度最高可达10°C，满足在寒冷的车间，满足“供冷”的需求，减少冷凝器向大气的热量排放，节约能源。

系统设计的主要特点有：

- HeatPAC同时满足制冷和制热，能效比高，
- 工厂组架，预测试，调试容易，使安装和运行方便快捷，经济有效；
- 集成紧凑设计重量更小、安装成本低，在狭隘或非常规的空间也可安装；
- 采用天然工质冷剂（R134a），间接冷却和一个简的满液式蒸发系统，更高的安全性和卓越的可靠性；
- 特殊的冷凝器蒸发器的设计，制冷剂无注传统的热泵小约50%。

嘉善某啤酒新厂项目

机型：RWKL+分层罐设计
应用：啤酒



该项目业主是啤酒产量排名世界前列的啤酒酿造公司，约克冷冻提供了四套RWKL+分层罐设计组在-8°C和0°C的预冷槽水制冰系统。按照该品牌的全球技术标准，以及领先的科技和经验，系统设计全面体现了制冷安全和节能的理念。

- 采用板式换热器，减少工质和制冷剂之间的传热温差，最大可能地提高了系统蒸发温度，提高系统COP，同时大大减少了系统氯氟注量，特有的Blocking Valve系统，在出现氯泄漏时自动切断氯的流通，防止危险的进一步扩大，提高系统安全性；
- 提供量定制的智能人机界面，保证设备提供量定制提供所需求冷源的同时，不断计算和调整系统的最佳节能模式运行；
- 利用地方性电价结构和优惠政策，在保证设备利用率和运行效率；
- 利用地方性电价结构和优惠政策，在保证设备利用率的前提下，尽量减少用电高峰期的用电器——压缩机的运行时间，在节省电费的同时减小了制冷系统的装机功率，减少初投资；

YORK

12

Johnson
Controls



重庆某二氧化碳冷库项目

机型：HPCIRXF/RWF1机组
应用：物流冷库



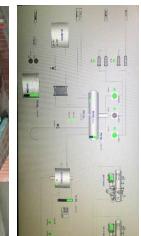
该冷库库容有10万吨，有四个不同蒸发温度段。约4吨冷冻为液冷系统，约2吨为HFC，约2吨为CO₂螺杆机组、3台RWF1机组及附属设备，系统分为CO₂复叠系统和CO₂载冷剂系统。该冷库是约克食品冷冻在国内的首座CO₂冷库系统项目。

系统设计的主要特点有：

- 系统采用RFO7和CO₂复叠制冷，其中高压级采用R507工作制冷剂。低压级采用CO₂工作制冷剂；
- 高温库采用CO₂做载冷剂的系统设计，显著降低R507充注量，节省初期投资；
- 复叠系统中CO₂储罐采用YORK专有回油器，回油效果好，运行节能，运行费用少；
- R507/INH复叠换热器工厂成套出厂，质量可靠，现场安装工作量少；
- 设备连接阀组采用独特设计，避免因操作失误而维修时引起的过压升高问题。



机型：RWKII + NH₃/CO₂复叠撬块
应用：物流仓库



YORK

13

我们的用户

雀巢公司

作为约克冷冻方案最重要的客户之一，该公司在全中国的生产厂中都采用的先螺杆压缩机组及制冷系统来提供冷冻。这些工厂包括天津雀巢、上海雀巢、广州雀巢、来西雀巢等。由约克冷冻系统的产品贡献，雀巢北美工厂曾在2000年获得美国绿色建筑协会颁发的“LEED”金奖。

雀巢对约克冷冻设备和系统的一页信赖，可口可乐公司在在中国的每一个工厂都安装了约克冷冻系统，以确保工艺流程的准确性及产品相同的高品质和口感。

益海嘉里集团

全球领先的农产品和食品公司，是中国最大的油籽压榨、食用油精炼和小包装油、特级食用油、油脂化学品方面的生产制造商。旗下的金龙鱼是中国领先的食用油、小包装油品牌之一。

约克冷冻系统为益海嘉里的冷冻产品、以及先进的变频控制节能优势，在工艺环节得到广泛的应用。

青岛太平洋恩利食品有限公司

是集加工、贸易于一体的大型综合型水产品、食品、蔬菜加工企业，产品销往全国各地，在行业内享有很高的声誉。由公司业务扩展需要，在最近的一次合作中，恩利公司一次性的向约克冷冻采购螺杆压缩机组及1万吨低温冷库的工程。在最近的一年中，约克已陆续为三全的20条速冻线和立体库提供共计22台的配套螺杆约克冷冻已成为三全心目中的“优秀供供应商”，并与三全签订了长期战略合作伙伴协议。



YORK

14

广东太古冷链物流有限公司

广东太古冷链物流是中国华南地区最大的冷冻水产品集散地，2010年3月正式投产的3号冷库为世界一流的国际标准冷库，占地面积11,000平方米，可供提供冷库的冷藏仓库级服务。约克为全自动冷库提供了1台全自动螺杆压缩机组，双螺杆式压缩机组，系统高效节能，整个库内温度均匀，降温速度快。

福州名成海博农产品交易中心

位于闽江下游北岸福州市马尾区，集现货交易、冷链储物流、加工、专用渔业码头、商务办公及观光旅游的集约化一体。交易中心建成后，水产产品的交易量预计超过20万吨，交易额近150亿元。约克为三栋15万吨低温物流和高温冷库以及速冻加工车间，提供了14台全自动螺杆压缩机组。以极具竞争力的产品和技术优势，赢得了客户的支持和信赖。

上海福润肉类加工有限公司

是中国最大的肉食品加工企业之一的雨润集团在上海投资兴建的一家大型现代化生猪屠宰加工企业。在最近一次合作中，约克为年屠宰量200万头生猪的加工厂一次性的提供了9台全自动螺杆压缩机组和制冷系统设计。以可靠的性能和卓越的节能优势为客户创造了价值。

郑州三全食品股份有限公司

是中国速冻食品的龙头企业，如今已发展成为拥有几十条现代化的生产线及1万吨低温冷库的大型速冻企业。在最近的一年中，约克已陆续为三全的20条速冻线和立体库提供共计22台的配套螺杆约克冷冻已成为三全心目中的“优秀供供应商”，并与三全签订了长期战略合作伙伴协议。



系统设计的主要特点：

- 该单级系统配置2套RWKII/140螺杆压缩机组，采用环保冷媒氮气作为制冷剂，且NH₃限制在机房侧不进入库房；
- 采用进口气膜板壳式NH₃/CO₂换热器，内置气液分离器，结构紧凑，布管及安装便捷；
- 以CO₂作为载冷剂，供至末端风机，减少整个系统的氨冲注量，保证系统安全性；
- 当系统停机时，采用压缩机组维持CO₂泵机组内温度和对应压力，保证系统安全运行；
- NH₃/CO₂换热器和CO₂泵机组成套出厂，减少现场安装CO₂管道的工作，安装维护便利。

Johnson
Controls

Johnson
Controls

部分用户名单

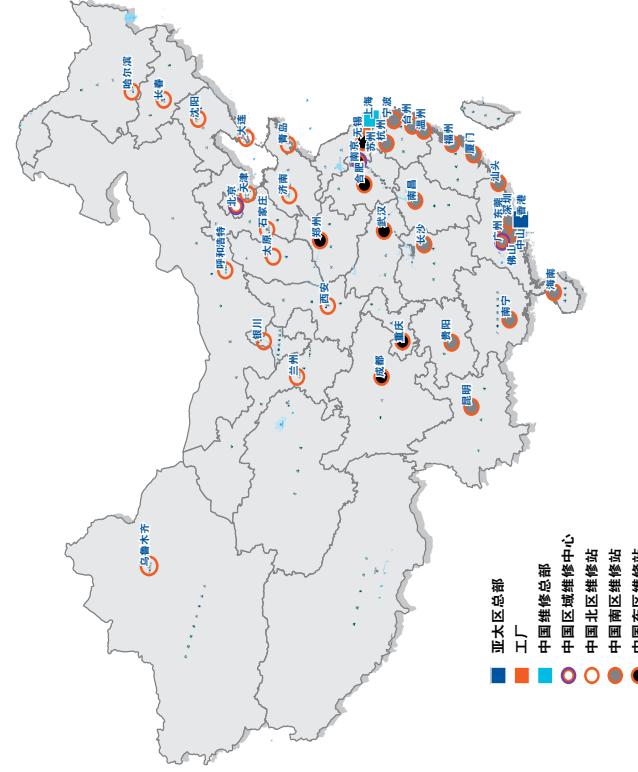
(排名不分先后)

食品加工厂	乳制品	畜禽肉类	水产渔业	酿造	饮料	
大型物流冷库	三全食品股份有限公司 天水渭南肉联厂	新疆名成农产品市场十五万吨物流冷库 福州名成水产市场十五万吨物流冷库 无錫天鵝六万吨冷库 广州太古四万吨冷链物流冷库 大洋国际冷链五万吨冷库 广东长运冷链物流四万吨冷库 深圳正中华美全自动立体冷库 (高4.6米) 厦门翔实全自动立体冷库 (高2.4米) 福州现代八万吨低温冷库 宁波太古立体冷库 舟山陆港十万吨低温冷库 润恒沈阳十万吨冷库 新疆东宝十万吨冷链物流冷库 新疆九鼎综合冷链物流冷库 山东中凯十万吨冷链物流冷库 雨润西安十万吨冷链物流冷库 雨润南京十万吨冷链物流冷库 雨润成都五万吨高温冷链物流冷库 重庆凯尔国际十万吨冷链物流冷库 (R5071/CO ₂ 系统) 上海吴淞罗吉一万吨冷链物流冷库 (R2171/CO ₂ 系统)	河南福嘉食品有限公司 河南润食食品有限公司 马鞍山市润食食品有限公司 河南大明食品有限公司 长泰顺肉食品有限公司 吉林德大食品有限公司 广美润冷链物流有限公司 临沂金锣肉制品集团有限公司 吉林正大食品有限公司 青岛恩利太平洋有限公司 中水集团远洋股份有限公司 大连水产(集团)有限公司 合肥水产总公司 深圳联合水产有限公司 唐山豐冠海区德润海源食品有限公司 温岭新康水产速冻冷库 东山铭兴水产速冻冷库 厦门源水产速冻冷库	深圳铭基食品有限公司 武汉友谊奥器食品 福建龙海食品有限公司 上海海富食品有限公司 台大兴业(常熟)食品有限公司 济南保鲜食品进出口公司 上海文桀发食品有限公司 英联食品(哈尔滨)有限公司 喜力啤酒(广州)有限公司 青岛啤酒(上海)有限公司 青岛啤酒二厂 深联青啤啤酒有限公司 北京燕京啤酒集团有限公司 百威(武汉)国际啤酒有限公司 深圳金威啤酒厂 唐山欧联豪门啤酒有限公司 北京亚洲双合盛五星啤酒有限公司 南京可口可乐饮料有限公司 杭州向口可乐饮料有限公司 杭州娃哈哈集团公司 广东锐澳酒业有限公司	可口可乐(云南)饮料有限公司 可口可乐(黑龙江)饮料有限公司 武汉可口可乐饮料有限公司 重庆可口可乐饮料有限公司 成都可口可乐饮料有限公司 青岛可口可乐饮料有限公司 珠江可口可乐饮料有限公司 上海申美(可乐)饮料食品有限公司 广州太古可口可乐有限公司 厦门太古可口可乐饮料有限公司 南京可口可乐有限公司 杭州向口可乐饮料有限公司 杭州娃哈哈集团公司 广东锐澳酒业有限公司	广深食品有限公司 思念食品(苏州)有限公司 维益食品(天津)有限公司 溢海嘉里集团 上海雪榕生物科技有限公司:上海、长春、德州、惠州、成都等工厂 福州正点食品 福建永安旺丰有限公司 福建启丰食品有限公司 厦门海乐食品有限公司 海南长沙美治乐食品有限公司 浙江海通食品 深圳铭基食品有限公司 武汉友谊奥器食品 福建龙海食品有限公司 上海海富食品有限公司 台大兴业(常熟)食品有限公司 济南保鲜食品进出口公司 上海文桀发食品有限公司 英联食品(哈尔滨)有限公司 喜力啤酒(广州)有限公司 青岛啤酒(上海)有限公司 青岛啤酒二厂 深联青啤啤酒有限公司 北京燕京啤酒集团有限公司 百威(武汉)国际啤酒有限公司 深圳金威啤酒厂 唐山欧联豪门啤酒有限公司 北京亚洲双合盛五星啤酒有限公司 南京可口可乐有限公司 杭州向口可乐饮料有限公司 杭州娃哈哈集团公司 广东锐澳酒业有限公司

约克售后服务

售后服务承诺

约克服务每时每刻都在准备为客户提供最佳的冷冻系统设备及方案。约克的目标就是为客户提供最高水平和最高品质的服务,超越客户的期望值。
到目前为止,约克在中国的维修网络已遍布全国,共有40个维修站,超过500名维修员工,详情请参见下图:



- 亚太区总部
- 工厂
- 中国维修总部
- 中国区域维修中心
- 中国北区维修站
- 中国南区维修站
- 中国东区维修站



15

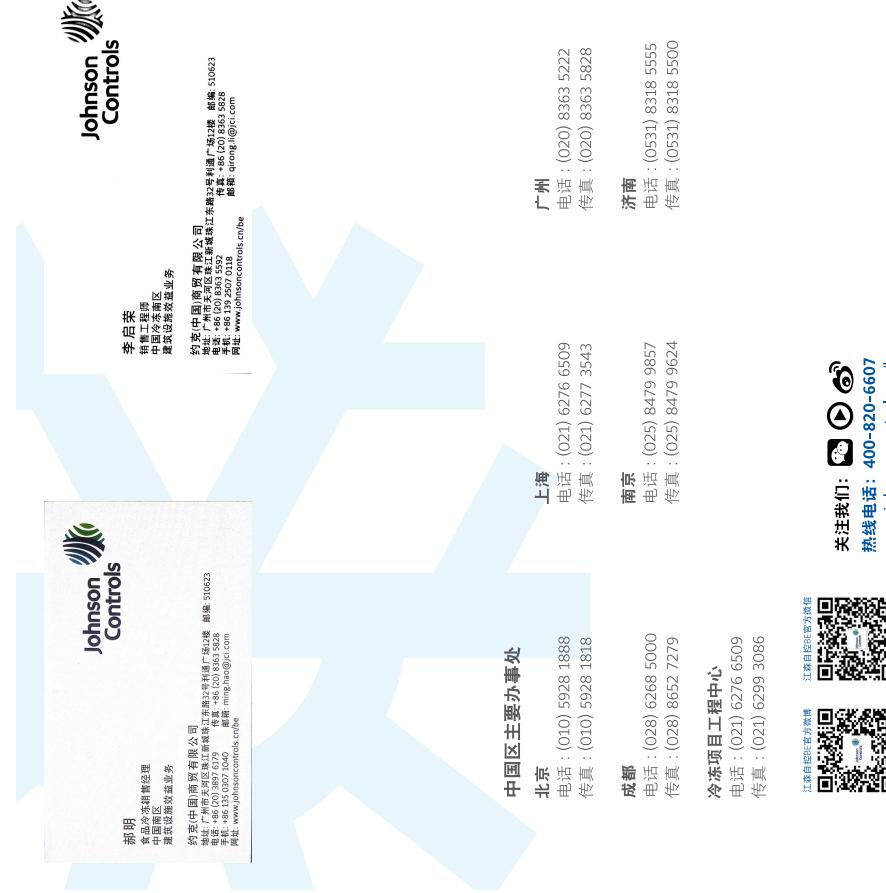
YORK

Johnson Controls

约克维修通过人员、网络、一整套解决方案提供品质保证，这三方面的关系如下：

- 1. 服务人员 约克的专业服务人员拥有丰富的专业知识和技能，保证每次能在第一时间提供您所需的服务。
 - 2. 网络服务 我们的网络自动化系统为您的制冷设备实施安全而经济的高效管理。
 - 3. 服务提供 为您设计的[最佳解决方案](#)，提供全线的产品和配套的服务，方便到家。

对客户冷冻设备寿命周期的每一个阶段，我们都会给予关注，实现全面的设备寿命周期管理。



供应链冷链行业防护装备的发展

中国经济的飞速发展，我国冷链迅速发展。同时，带动冷链行业就业人员增长。

通过下图我们得知，冷库容量的变化体现着我国各省市的冷链行业的变革。广东省现居全国第四位，同时将在冷库建设上投入更多的资金，也预示着冷链业的发展。据不完全统计，目前，全国在冷库工作的从业人员约有400万人，而随着冷链行业的持续发展，从业人员的数量在日趋增长。

2016版分布图30个省市冷库容量变化情况



中国经济的飞速发展，我国冷链迅速发展。

伴随着中国经济的飞速发展，我国冷链迅速发展。2008-2014年冷库储存容量复合增长率35%，2015年冷链市场规模达1583亿元，预计到2020年冷链将达到3479亿元市场规模，复合增长率为17.1%。

中国经济增长，带动中国冷链行业发展，有力推动全球贸易的增长。

中国经济增长，带动中国冷链行业发展，推动全球采购、全球销售的物流发展模式日益形成，我国一批深入参与国际分工、具有国际竞争力的跨国物流企业日趋规模，有力推动全球贸易的增长。

百安达[®] 供应链冷链行业防护装配的发展

中国冷链行业发展，职业危害因素也日益突出

中国冷链行业发展，冷链行业就业工人增加，让冷链行业职业危害因素也日益突出，该行业对防护装备的需求增长，同时对防护装备的质量要求更高，这给行业中的设备生产企业带来新的发展机遇和挑战。冷链行业中的职业危害因素以潮湿空气为主，这是致使从业人员出现风湿类疾病的诱因。

百安达[®] 供应链冷链行业防护装配的发展

百安达协助编制防寒装备的产品标准

除了在产品上应用新技术，百安达在研究产品标准方面也不遗余力。经调研发现，我国的防寒装备的产品标准的还不完善，相较于欧洲地区早在1998年就出台了标准的优势，我们还应在标准建设方面投入精力。百安达愿意协助广东省冷链协会调研冷链行业的企业，根据企业的实际情况，编制防寒装备的产品标准，用以规范冷链行业的防寒装备，切实保护作业工人的生命安全和健康。

百安达[®] 供应链冷链行业防护装配的发展

百安达新材料转化和应用，运用科技创新力生产新型防寒装备。

为解决上述问题，百安达作为中美全球化的专业公司致力研究低温防护新技术，新材料转化和应用，运用科技不断创新力生产新型防寒装备。目前百安达在防寒装备研究方面取得优异成果，研厚度度建设和防寒服装，具有以下性能：调整填充物的厚度和克重可实现防护不同程度的低温，憎水性能，透气性和克重等，产品性能能达到国际科技领先水平。新型防寒装备问世，产品性能能从根本上解决冷链行业的职业危害。百安达愿意为推动中美贸易增加新的增长点，实现优势互补共同努力。

百安达[®] 供应链冷链行业防护装配的发展

百安达公司有意为中国和美国制定更高的产品质

在冷链行业日益发展的中国，防护装备的配备、使用，在需要建立更高的质量标准，实现标准化建设，百安达公司有意为中国和美国制定更高的产品质量标准，推进国际防寒装备建设服务。借此此次交流会议，表达我公司可以为冷链行业的从业者提供高质量的防护装备，也在努力以标准化规范防寒装备发展的进程，真挚的希望和在坐的各位同仁有机合作，共同为广东省冷链行业贡献自己的力量。如有何不妥之处，还望各位给予意见。



