

U.S.-China Standards and Conformity Assessment Cooperation Program

The United States Trade and Development Agency (USTDA)

美国贸易开发署(USTDA)

中国-美国标准与合格评定合作项目(SCACP)

2016 U.S. - China Supply Chain Workshop 中美供应链技术交流会

Sponsored by / 指导单位:

Guangdong Cold Chain Association / 广东省冷链协会

U.S. Trade and Development Agency / 美国贸易发展署

Supported by / 支持单位:

Southern Cold-chain & logistics Development Center / 广东南方冷链物流发展促进中心

The U.S. Consulate General Guangzhou-Commercial Service / 美国驻广州总领馆商务处

Organized by / 主办单位:

American National Standards Institutes / 美国国家标准协会



October 14, 2016, Shenzheng

2016年10月14日, 深圳

Content / 目录

Part I	Agenda/会议议程	P5
Part II	Sponsor and Organizer Overviews / 主办及承办单位介绍.....	P9
Part III	Presentations / 演讲文稿	

Interpretation of the relevant policies and customs clearance process of the cold chain products in the transportation and supply chain.....P15

输华供应链冷链产品的相关政策、通关流程解读

Speaker: **Mr. Zhiguang FANG**, Customs affairs consultant of Guangdong Cold Chain Association

演讲者: **范志光**, 广东省冷链协会关务顾问

How to improve the effectiveness of supply chain enterprises to improve the effectiveness of the road.....P18

供应链企业效益提升之道

Speaker: **Mr. Ke QIU**, Consultant of Guangdong Cold Chain Association

演讲者: **邱克**, 广东省冷链协会顾问

New mileage of professional protective clothing.....P22

专业防护服的新里程

Speaker: **Mr. Jiarong DENG**, Manager of Dongguan Yunzhang Garment Co., Ltd.

演讲者: **邓家荣**, 东莞云章服装有限公司经理

Intelligent management and energy saving application of large scale refrigeration system.....P28

大型制冷系统的智能化管理和节能应用

Speaker: **Mr. Ming HE**, Sales Manager for Food Industry Southern Region, China Building Efficiency, York (China) Commercial Co., Ltd.

演讲者: **郝明**, 约克(中国)商贸有限公司南区食品冷冻销售经理

**Safety and health protection of workers in cold chain industry and trade
development between China and America.....P37**

冷链行业工人的安全与健康保护与中美贸易发展

Speaker: ***Ms. Manna LI***, Technology Director of Shenyang BAIANDA
special labor protection supplies Co., Ltd.

演讲者: **李曼娜**, 沈阳百安达特种劳动防护用品有限公司技术总监

Agenda

会议议程

**U.S.-China Standards and Conformity Assessment Cooperation
Program (SCACP)
The United States Trade and Development Agency (USTDA)**

**2016 U.S. - China Supply Chain Workshop
中美供应链技术交流会**

Date 时间: Oct. 14, 2016 9:30 AM - 2:00 PM

2016 年 10 月 14 日 9:00 AM - 2:00 PM

Venue 地点: Four Points Sheraton, Shenzhen
深圳福鹏喜来登

Sponsored by: Guangdong Cold Chain Association
U.S. Trade and Development Agency

指导单位: 广东省冷链协会
美国贸易发展署

Supported by: Southern Cold-chain & logistics Development Center
The U.S. Consulate General Guangzhou-Commercial Service

支持单位: 广东南方冷链物流发展促进中心
美国驻广州总领事馆商务处

Organized by: American National Standards Institutes
主办单位: 美国国家标准协会

09:30-10:00 Registration
签到

10:30-10:10 Welcome remark by Principle Commercial Officer of U.S. Consulate General
Guangzhou
美国驻广州总领事馆商务处商务领事致辞
Remark by Director of East Asia from U.S. Trade and Development Agency
美国贸易发展署东亚区项目管理主任致辞
Remark by American National Standards Institute
美国国家标准研究院领导致辞

- | | |
|--------------|--|
| 10:10-10:25 | Interpretation of the relevant policies and customs clearance process of the cold chain products in the transportation and supply chain
输华供应链冷链产品的相关政策、通关流程解读 |
| 10:25-10:40 | How to improve the effectiveness of supply chain enterprises to improve the effectiveness of the road
供应链企业效益提升之道 |
| 10:40-10:55 | New mileage of professional protective clothing
专业防护服的新里程 |
| 10:55-11:20 | Tea break& Networking connection
茶歇 |
| 11:20-11:40 | Intelligent management and energy saving application of large scale refrigeration system
大型制冷系统的智能化管理和节能应用 |
| 11:40-11:55 | Safety and health protection of workers in cold chain industry and trade development between China and America
冷链行业工人的安全与健康保护与中美贸易发展 |
| 11:55-12:15 | Brain Storm Panel Discussion: Where are the profits in the supply chain?
头脑风暴主题讨论：供应链的盈利点在哪里？ |
| 12:15- 12:25 | Closing remark by Guangdong Supply Chain Association
广东供应链协会会长李健华女士致闭幕词 |
| | Closing remark by Director of East Asia from U.S. Trade and Development Agency
美国贸易发展署东亚区项目管理主任致闭幕词 |
| 12:30- 13:30 | Lunch buffet (1/F Magnolia Cafeteria)
自助交流午餐(深圳福鹏喜来登酒店) |



Hosts and Supporting Agencies Overview

主办单位介绍



U.S.-China Standards and Conformance Cooperation Program

Sponsored by the U.S. Trade Development Agency (USTDA) and coordinated by the American National Standards Institute (ANSI), the **U.S.-China Standards and Conformance Cooperation Program (SCCP)** provides a forum through which U.S. and Chinese industry and government representatives can:

- Cooperate on issues relating to standards, conformity assessment, and technical regulations;
- Foster the relationships necessary to facilitate U.S.-China technical exchange on standards, conformity assessment, and technical regulations; and
- Exchange up-to-date information on the latest issues and developments relating to standards, conformity assessment, and technical regulations.

Beginning in 2013, ANSI will coordinate 20 workshops over a 3-year period in China under the SCCP. The workshops will cover a wide range of sectors, as proposed by interested U.S. private-sector organizations. Workshop topics will be chosen in coordination with relevant industry associations, ANSI, and USTDA.

To learn more about the U.S.-China SCCP or to express interest in sponsoring or participating in a workshop, please visit our website at:

www.standardsportal.org/us-chinasccp

FOR MORE INFORMATION

Ms. Madeleine McDougall
Program Manager
American National Standards
Institute (ANSI)
1899 L St. NW – Eleventh Floor
Washington, DC 20036

T: 202.331.3624

F: 202.293.9287

E: us-chinasccp@ansi.org



美中标准与合格评定合作项目

由美国贸易发展署 (USTDA) 提供资助、美国国家标准协会 (ANSI) 负责协调的美中标准与合格评定合作项目 (SCCP) 在以下几个方面为美国和中国相关行业和政府代表提供了一个论坛：

- 在标准、合格评定以及技术法规等领域的合作；
- 为促进美中在标准、合格评定以及技术法规等领域的技术交流建立必要的联系；
- 及时交流关于标准、合格评定以及技术法规等领域的最新议题和发展情况的相关信息

根据 SCCP 项目规定，从 2013 年开始的三年内，ANSI 将在中国协调举办20场研讨会。根据美国私营业界相关组织的建议，研讨会内容将覆盖不同的行业和领域。研讨会的主题将由相关行业组织、ANSI 以及 USTDA 协调选定。

欲了解该项目的更多情况或有意赞助或参与该项目，请访问下列网站：

www.standardsportal.org/us-chinasccp

了解其他信息，请联系

Ms. Madeleine McDougall

项目 经 理

美国国家标准协会 (ANSI)

1899 L St. NW – Eleventh Floor
Washington, DC 20036

T: 202.331.3624

F: 202.293.9287

E: us-chinasccp@ansi.org



American National Standards Institute (ANSI)

As the voice of the U.S. standards and conformity assessment system, the American National Standards Institute (ANSI) empowers its members and constituents to strengthen the U.S. marketplace position in the global economy while helping to assure the safety and health of consumers and the protection of the environment.

The Institute oversees the creation, promulgation and use of thousands of norms and guidelines that directly impact businesses in nearly every sector: from acoustical devices to construction equipment, from dairy and livestock production to energy distribution, and many more. ANSI is also actively engaged in accrediting programs that assess conformance to standards – including globally-recognized cross-sector programs such as the ISO 9000 (quality) and ISO 14000 (environmental) management systems.

ANSI has served in its capacity as administrator and coordinator of the United States private sector voluntary standardization system for more than 90 years. Founded in 1918 by five engineering societies and three government agencies, the Institute remains a private, nonprofit membership organization supported by a diverse constituency of private and public sector organizations.

Throughout its history, ANSI has maintained as its primary goal the enhancement of global competitiveness of U.S. business and the American quality of life by promoting and facilitating voluntary consensus standards and conformity assessment systems and promoting their integrity. The Institute represents the interests of its nearly 1,000 companies, organization, government agency, institutional and international members through its office in New York City, and its headquarters in Washington, D.C.



美国国家标准协会（ANSI）

American National Standards Institute（ANSI——美国国家标准协会）是由公司、政府和其他成员组成的自愿组织，负责协商与标准有关的活动，审议美国国家标准，并努力提高美国在国际标准化组织中的地位。ANSI 是 IEC 和 ISO 的 5 个常任理事成员之一，也是 4 个理事局成员之一，参加 79% 的 ISO/TC 的活动，参加 89% 的 IEC/TC 活动。ANSI 是泛美技术标准委员会（COPANT）和太平洋地区标准会议（PASC）的成员。

美国国家标准学会（American National Standards Institute: ANSI）成立于 1918 年。当时，美国的许多企业和专业技术团体，已开始了标准化工作，但因彼此间没有协调，存在不少矛盾和问题。为了进一步提高效率，数百个科技学会、协会组织和团体，均认为有必要成立一个专门的标准化机构，并制订统一的通用标准。1918 年，美国材料试验协会（ASTM）、与美国机械工程师协会（ASME）、美国矿业与冶金工程师协会（ASMME）、美国土木工程师协会（ASCE）、美国电气工程师协会（AIEE）等组织，共同成立了美国工程标准委员会（AESC）。美国政府的三个部（商务部、陆军部、海军部）也参与了该委员会的筹备工作。1928 年，美国工程标准委员会改组为美国标准学会（ASA）。为致力于国际标准化事业和消费品方面的标准化，1966 年 8 月，又改组为美利坚合众国标准学会（USASI）。1969 年 10 月 6 日改成现名：美国国家标准学会（ANSI）。

美国国家标准学会是非赢利性质的民间标准化组织，是美国国家标准化活动的中心，许多美国标准化学协会的标准制修订都同它进行联合，ANSI 批准标准成为美国国家标准，但它本身不制定标准，标准是由相应的标准化团体和技术团体及行业协会和自愿将标准送交给 ANSI 批准的组织来制定，同时 ANSI 起到了联邦政府和民间的标准系统之间的协调作用，指导全国标准化活动，ANSI 遵循自愿性、公开性、透明性、协商一致性的原则，采用 3 种方式制定、审批 ANSI 标准。

ANSI 现有工业学、协会等团体会员约 200 个，公司（企业）会员约 1400 个。领导机构是由主席、副主席及 50 名高级业务代表组成的董事会，行使领导权。董事会闭会期间，由执行委员会行使职权，执行委员会下设标准评审委员会，由 15 人组成。总部设在纽约，卫星办公室设在华盛顿。

Presentations

演讲文稿



中国进口美国货品的 相关政策、流程解读

广东省冷链协会 范志光 关务顾问

2016年10月14日



一、进口货物监管涉及的部门及职责分工

- ◇海关、检验检疫部门的组织机构设置
- ◇北京海关总署
- ◇按照省、市行政区域，口岸设置海关
- ◇每个省份均有设置一个直属海关



一、进口货物监管涉及的部门及职责分工

• 出入境检验检疫局



• 海关

△目前，贸易量较大的海关主要分布在：

上海、广东、浙江、宁波、

天津、青岛、大连



一、进口货物监管涉及的部门及职责分工

△重点介绍一下广东七大关区：

广州、黄埔、深圳、拱北、

湛江、汕头、江门

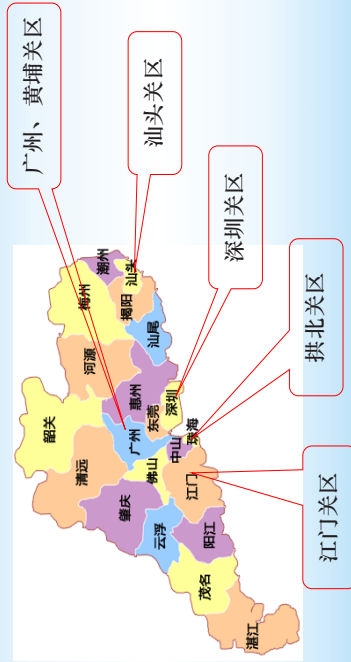


一、进口货物监管涉及的部门及职责分工

△检验检疫机构的设置与海关相似，但凡口岸有海关的机构，就会有一个相应的检验检疫机构。



一、进口货物监管涉及的部门及职责分工



二、进口中国冷冻产品须关注的政策法规问题。

- 1、准入机制，实行许可制度。
- 2、溯源管理，生产厂家的备案制度。
- 3、通关环节的检验检疫



三、目前可以进口中国的产品目录范围，

对外公告、文件，监管依据。

Thank you!

谢谢！



四、冷链产品通关过程中应注意的重点

(产品质量合格、税收的成本)

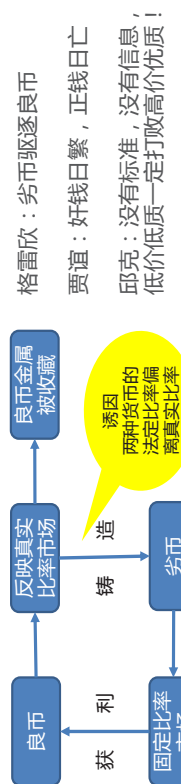


整合冷链资源，推进产业发展

供应链企业效益的提升之道

邱克

2016.10.14



优男： 意识：我条件好，为什么要吊死在一棵树上？
 行为：正常表现，不卑不亢！
渣男： 意识：我一无所有，必须拚命一搏！
 行为：表现出狂热追求，海枯石烂不变心！
美女： 意识：优男是比渣男好，但他脚下可能有8只脚
 行为：渣男会爱我一辈子，还是选渣男吧。

整合冷链资源，推进产业发展



广州合光科技
总经理

工作经历

- 服务过的知名零售客户

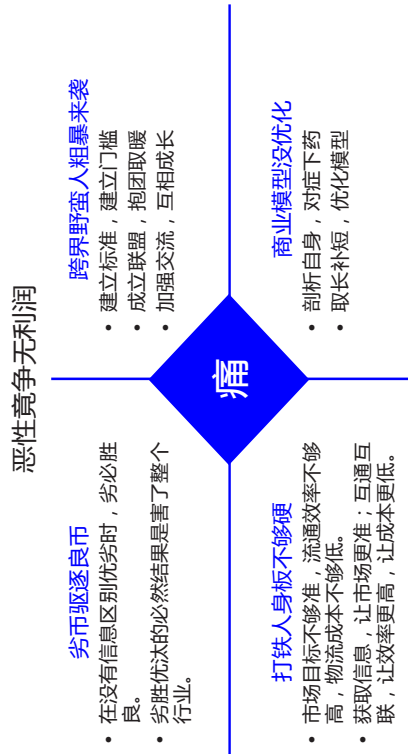
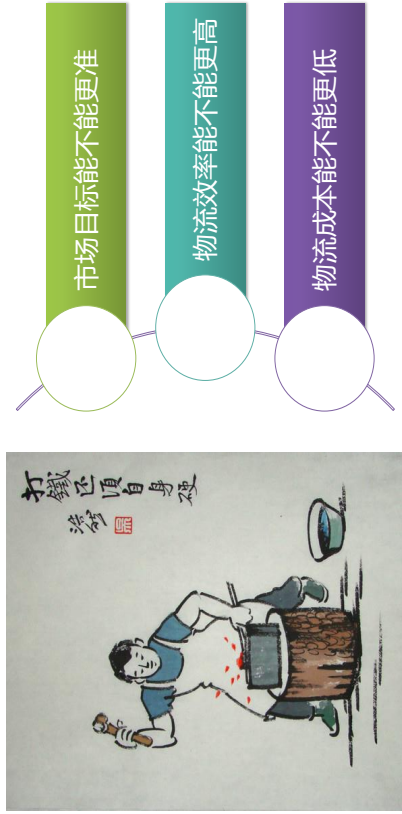


经验成果

[illegible]

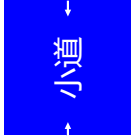
二、荣誉和成果
四川省经贸委先进个人、四川省跨世纪人才、广州市科学技术进步三等奖、中国商业联合会技术发明三等奖。

整合冷链资源，推进产业发展



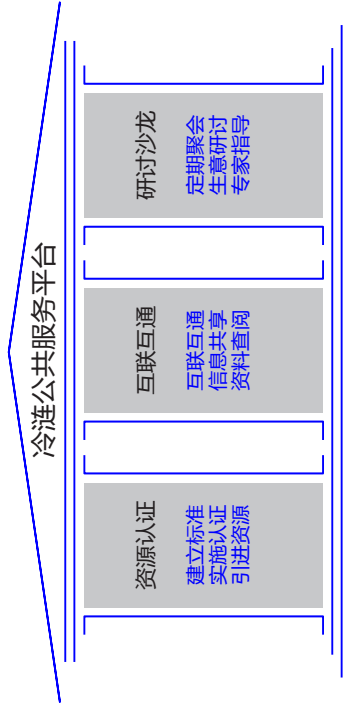
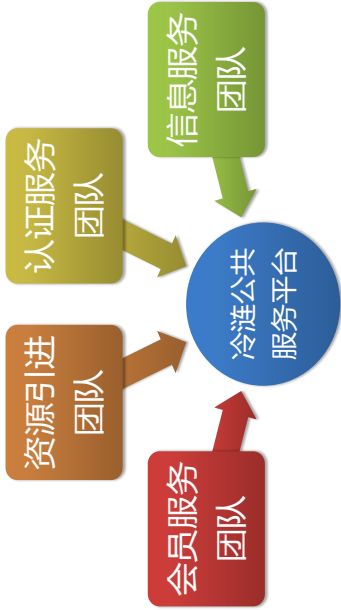
供应链企业的痛点

- 1、劣币驱逐良币
- 2、野蛮跨界粗暴入侵
- 3、打铁人身板不硬
- 4、商业模式缺少优化



疼痛缓解小方案

- 1、建立标准，实施认证，让良币与劣币更易辨别。
- 2、建立联盟，筑起高墙，引进资源，设置门槛，增加野蛮人入侵难度。
- 3、互联互通，共享信息，提高物流效率，降低物流成本，提高企业效益。
- 4、建立研讨沙龙，定期聚会，加入专家，互相启迪，优化自身的商业模式。



冷链公共服务平台信息的Demo界面

[illegible]

冷链公共服务平台信息的Demo界面

[illegible]

谢谢！



Thanks for your attention!

產品介紹-ZERO LAYER



- **TORSO 7V™ 男裝發熱背心**
- 四片發熱片
- 配置 **7.4V – 2600mAh** 鋰電池及充電器
- 內置微形處理控制器
- 四個級別之發熱功率
- 最大功率：**150**度並保持長達**2**小時
- 最低功率：則保持長達**10**小時

fppt.com

內容簡介

- 公司背景
- ZERO LAYER 產品簡介
- ZERO LAYER銷售渠道
- 答問時間

fppt.com

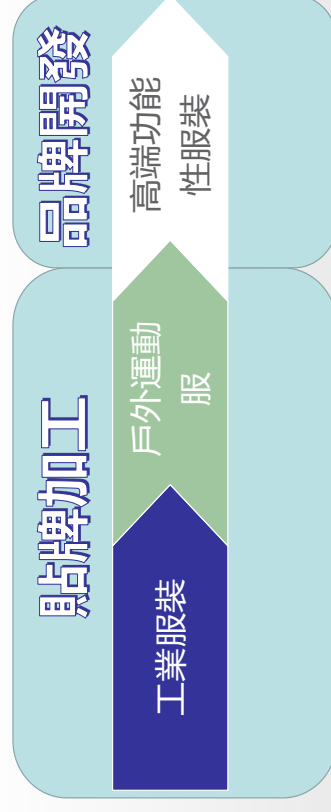
公司簡介

- 東莞雲章服裝有限公司是附屬於雲章章有限公司
- 總部設於香港
- 銷售點遍佈歐美
- 成立超過**25**年



fppt.com

業務範圍



fppt.com

服務範圍

設計
及產
品開
發

物料及布料採購

紙樣及樣辦製作

成本核算

裁剪及車
縫

質量監察

船運安排

fppt.com

廠房簡介

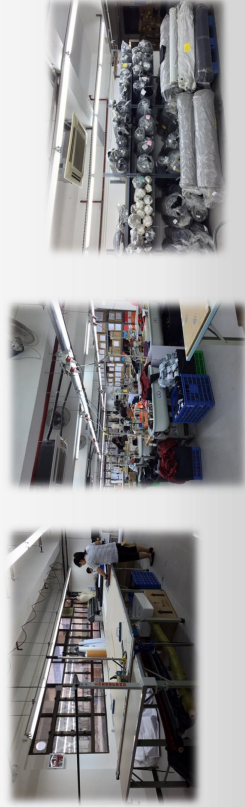
- 中國－東莞鳳崗
 - － 距離羅湖口岸 30 分鐘車程
 - － 負責大貨生產及樣衣開發



fppt.com

香港開發部

- 香港一位處於九龍區
 - 主力負責產品開發
 - 樣衣生產
 - 連同總公司辦公室人員，負責協調及監督不同生產據點之產品質量及生產流程



fppt.com

ZERO LAYER 產品起源

- 初期為電單車使用者而設的發熱服裝
- 產品特點：
 - 厚重
 - 流動性低
 - 電線比較粗



fppt.com

產品改變進程

- 經
- 提
- 時
- 提



fppt.com

產品簡介

- 產品多樣化



fppt.com

產品比較

其他發熱產品	ZERO LAYER
衫身厚重	輕巧時尚
不能水洗	可水洗
流動性低（電源限制）	流動電池
發熱能量不穩定	發熱系數可達攝氏 170度

fppt.com

產品認證

- 已取得美國發明專利
- 安全性受到認可
- 於美國銷售超過三年

發熱背心非常有用

Let's go cold weather and your heated vest has really helped me. I wear it under jacket to help stay warm on cold mornings. Would you recommend this to a friend? Yes

★★★★★

Oct 1 2013:

Peggy - Jan 7th 2016:
My husband works in the operating room, where it is almost always cold. I bought him the Tergo vest and he LOVES it. He uses it on the lowest setting and stays toasty warm for a full 10 hours! Best. Gift. Ever.

★★★★★

Very warm and comfortable. I have ordered the following units for my family and colleagues.

發熱長達10小時

非常推介ZERO LAYER產品

產品，非常有用

Reply

fppt.com

產品介紹-ZERO LAYER

• **Arien 7V™男裝夾棉保暖上衣**

- 500D 耐磨仿CORDURA布料製作
- 150g 保暖棉
- 可拆式帽子
- 四個發熱區間
- 配置 **7.4V – 2900mAh** 電池及充電器
- 最大功率：華氏 **170**度
- 電池可保持此溫度長達**2**小時



fppt.com

產品介紹-ZERO LAYER

• **TORSO 7V™男裝發熱背心**

- 四片發熱片
- 配置 **7.4V – 2600mAh** 鋰電池及充電器
- 內置微形處理控制器
- 四個級別之發熱功率
- 最大功率：**150**度並保持長達**2**小時
- 最低功率：則保持長達**10**小時



fppt.com

產品介紹-ZERO LAYER

• **CRACOW 7V™男裝保暖背心**

- 柔軟尼龍面布
- 80G 保暖棉
- 7V 發熱系統
- 四片發熱片
- **7.4V – 2900mAh** 鋰電池及充電器
- 內置微形處理控制器
- 四個級別之發熱功率
- 最大功率：華氏 **150**度
- 電池可保持此溫度長達**2.5**小時



fppt.com

產品介紹-ZERO LAYER

• **TACTICAL 7V™男裝發熱長袖打底衫**

- 柔軟抓毛
- 7V 發熱系統
- 兩片發熱片
- 內置微形處理控制器
- 四個級別之發熱功率
- 配置 **7.4v 2200 mAh** 電池及充電器
- 最大功率：**170**度並保持長達**2**小時功效
- 最低功率：保持長達**8**小時之功效



fppt.com

產品介紹-ZERO LAYER

• WORK 7V™ - 男裝皮革發熱手套

- 高級皮革，耐磨尼龍面
- 手套夾裡有防水、透氣膜保護線路
- 發熱線路貫穿整個手套
- 內置微形處理控制器
- 四個級別之發熱功率
- 兩個 **7.4V – 2200mAh** 電池及一個充電器
- 最大功率：**150**度並保持長達**2**小時
- 最低功率：保持長達**8**小時之功效



fppt.com

產品介紹-ZERO LAYER

- VOLT 3V®男裝針織發熱襪子
- **10**小時不間斷持續供熱
- 吸濕、排汗面料製作，保持腳部乾爽
- 兩個長效 **3.7V 2000mAh** 輕薄電池及充電器
- 四重供電率可供調教
- 電池可個別存放於每只襪子旁邊的小袋內



fppt.com

產品介紹-ZERO LAYER

• FLEECE 7V™ 男裝發熱抓毛保暖手套

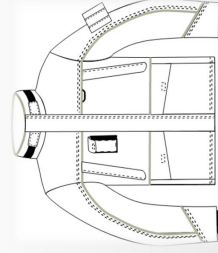
- 尼龍布料配抓毛手掌
- 全手套夾裡配有防水、透氣膜
- 發熱線路貫穿整個手套
- 內置微形處理控制器
- 四個級別之發熱功率
- 最大功率：**150**度並保持**2**小時
- 最低功率：則可保持長達**8**小時之功效
- 兩個 **7.4V – 2200mAh** 電池及一個充電器



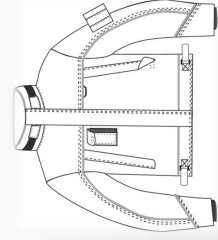
fppt.com

產品介紹-COLD CHEK

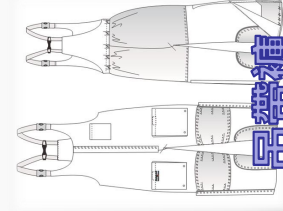
- 高效冷庫保暖服



長裝上衣



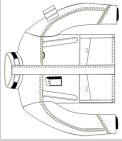
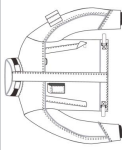
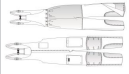
短裝上衣



吊帶褲

fppt.com

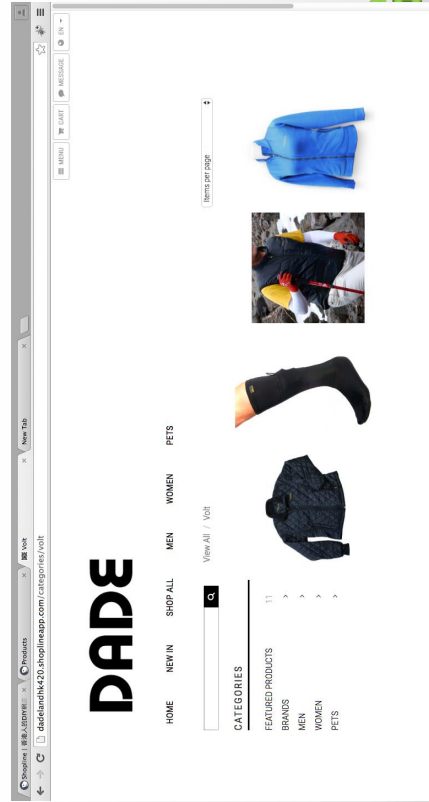
產品介紹-COLD CHEK

長裝上衣	短裝上衣	吊帶褲
		
耐磨尼龍400D 防水，高度透氣布料		
200G 高效3M保暖棉		
3M反光條，方便於漆黑環境使用照明系統時易於辨識		
上衣配有獨特設計，保持暖空氣於衣內	上衣配有獨特設計，保持暖空氣於衣內	後腰內置橡根設計減低冷空氣進入
長款設計包裹整個腰間	短身設計方便搭配吊帶褲穿著	膝蓋位置有雙層布料及夾棉
胸前配有對講機袋	胸前配有對講機袋	腿上貼袋配有磁石開口
袖上有插袋	袖上有插袋	

提問時間

Q & A

銷售渠道



多謝



江森自控约克冷冻的起源可追溯到1853年，旗下包括YORK、FRICK、SABROE、GRAMMISTAL等多个全球著名的冷冻品牌。160多年来约克冷冻一直致力于不断创新发展制冷技术与产品，已无可争议地成为全球工业冷冻市场的领导者。2005年，约克冷冻成为世界500强企业江森自控的一员，强强联手后的整合优势令业界瞩目。

约克冷冻方案的产品涉及整个制冷技术领域，包括压缩机、蒸发式冷凝器、压力容器、热交换器、盘管、超净空气处理装置、冷（品）水机组、制冰机、控制系统和成套工厂组装式冷冻系统。我们可以为遍布全球的客户提供设计制造具有先进控制系统的高效能冷冻设备，并能承担冷冻冷藏供应链配套的制冷工程项目设计、施工、安装和调试工作，为客户提供高效且增值的整体解决方案，满足客户的各种需求。

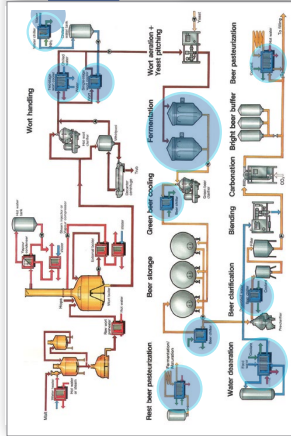
稳定高效的运行性能、可靠的系统设计、最小的占地和最短的投资回报周期是约克冷冻产品所追求的境界。我们始终高度关注产品质量，通过严格而完善的质量控制体系，保证了每个零部件和整机的生产品质；同时，充分发挥约克在产品和系统设计方面的专长，按照不同的工艺流程特点，为客户提供最优的系统设计，以满足不同客户的特殊要求。在食品加工和冷藏、工业制冷、制冷系统控制等方面，我们拥有十分丰富的经验。

同时，约克冷冻方案始终关注环境保护，致力于向用户提供采用环保冷媒的解决方案。我们在CO₂、氟、碳氢化合物等环保冷媒的使用上已有上百年的应用实践，值得信赖。在中国市场我们将持之以恒的以先进的节能技术和设备，丰富的全球经验，以及卓越的售后服务能力为我们最尊贵的客户提供最优质的服务。

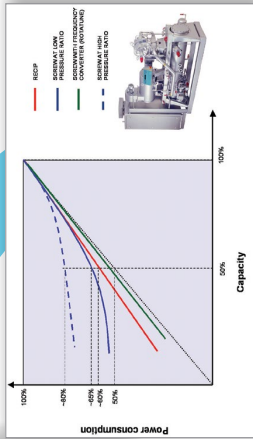


我们能为您提供……

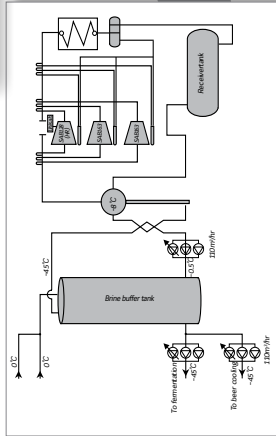
无论您是在建啤酒厂、乳制品厂、渔业加工厂还是屠宰厂、化工厂，还是在建桥梁、坝等，约克冷冻方案都能承担其配套的制冷工程项目设计、施工、安装和调试工作。我们知道怎样搭配我们丰富的产品，可提供高效且增值的解决方案，满足您的各种需求。



丰富的食品工艺知识，是基石



精确的分析和选型，是保证



典型的解决方案，是构架



我们能为您提供……

全自动制冷系统解决方案



建信筑心



- 为客户量身订做的专业解决方案
- 高效、节能的系统设计
- 稳定、可靠的制冷设备
- 安全、智能、信息化的控制系统



广泛的应用

- ※ 啤酒

※ 食品加工

※ 冰淇淋工厂

※ 混凝土搅拌冷却
- ※ 饮料

※ 肉类屠宰

※ 制冰

※ 隧道冻土
- ※ 乳业

※ 果蔬加工

※ 室内溜冰场

※ 特殊工艺空气处理
- ※ 速冻冷藏

※ 海产食品/渔业

※ 人造滑雪场

※ 空气调节等



啤酒、饮料、乳制品等轻工业，我们更有专业而独到的、低能耗、低运行成本系统解决方案。

生产性冷库、物流冷库、零库型冷库（库温-35℃~-15℃），甚至金枪鱼低温冷藏库（库温-55℃~-60℃），我们都可以完成全自动无人值守的“交钥匙”工程。

不论是猪、牛、羊等畜类的屠宰，还是鸡、鸭、鹅等禽类的屠宰，在冷却、速冻、冷藏方面，我们都积累了丰富的应用经验。

约克冷冻方案还能提供陆上和水上鱼虾加工相配套的冷却和速冻产品。稳定可靠的技术让约克品牌享誉全世界。

约克不仅能为全自动冰淇淋厂和制冰厂提供充足的冷源，还可以为比赛性和娱乐性的溜冰场和滑雪场提供冰爽体验。

在隧道和桥梁工程的建造中，冻土技术是关键，约克设备给工程质量提供安全可靠的保证。

我们致力于创造更舒适、安全和可持续发展的世界

约克冷冻方案始终关注环境保护，致力于向用户提供采用环保冷媒的系统解决方案。我们在CO₂、氨、碳氢化合物等环保冷媒的应用上已有上百年的经验——值得信赖！

R717 (氨) 作为冷媒的优势：

- 自然工质，最后可很容易地分解为氮气
- 不破坏大气臭氧层，绿色环保
- 容积效率高，在相同制冷量下机组尺寸小
- 粘性小、流动阻力小、传热性能好，适用于大型集中式制冷系统
- 容易制取，价格便宜
- 吸水性强，防止冰堵
- 即便有微量泄漏也很容易检测
- 氨作为制冷剂，已有一百多年的安全应用的经验

R744 (二氧化碳) 作为冷媒的优势：

- 纯天然，无毒性
- 不破坏大气臭氧层，绿色环保
- 容积效率非常高，在相同制冷量下机组尺寸级小、冷媒充注量极少
- 容易制取，价格便宜
- 即便有微量泄漏，也不会对食品或物料有任何污染，安全可靠，尤其适用于冷库等食品冷冻的应用场合
- 低温工况下潜热非常大，尤其适用于蓄冷系统的低温段
- CO₂作为制冷剂，约享早在一百多年前就有应用经验

R507作为冷媒的优势：

- 共沸制冷剂，温度滑移小
- ODP值为零，不含任何破坏臭氧层的物质
- 具有优异的传统性能和低毒性



PowerPAC组套式氨盐水机组

PowerPAC氨盐水机组的设计和制造完全满足工业冷冻的实际要求，所有部件的设计和布置都最大限度地考虑了现场运行的可靠性及维护性。


- 所有设备都在工厂预接完成，成撬出厂，客户现场接管和电气接线工作量极小；
- 系统安全可靠，所有氨充注仅限于撬块内（机房内），不进入工艺车间或库房；
- 蒸发器和冷凝器均采用板换板式换热器，大大减少了制冷剂的充注量；
- 结构紧凑，撬块容积足够容纳整个系统氨或油的储存；
- 采用重力供液形式蒸发器，换热稳定，效率高；
- 机组的自动回油系统设计使进入到系统中的润滑油可自动回到压缩机中，有效避免了润滑油进入板
- 式蒸发器影响换热效果，提高了润滑油的使用效率；
- 制冷剂形式多样化，载冷剂系统也可有多种选择；
- 采用最先进的York螺杆压缩机机组，螺杆转子按最高效率节能的非对称转子型线设计；
- 自动无级能量调节，自动可室内容积比调节，无论满负荷还是部分负荷，机组始终在最高效率区域运行；
- 压缩机与电机采用法兰连接，现场无需校中；
- 最智能的Quantum HD微电脑控制撬采用奔腾芯片，15寸彩色触摸屏提供直观生动的人机界面。



ChillPAC组装式氨冷（盐）水机组

ChillPAC是基于活塞式压缩机的组装式冷（盐）水机组，采用环保冷媒氨。整个机组结构紧凑、占地极少，全新的设计理念使其包含了许多方便用户的优越特点。

- 整个系统在工厂组装并经过严格全面的测试后成撬出厂，提高现场运行的稳定性，并大大减少了现场安装和维护工作量，降低运行成本；
- 采用全焊板式换热器及预制的换热管，极大的减少了系统的泄漏危险，使整个系统更加可靠稳定地运行；
- 采用潜液式蒸发器，换热效率高，在部分负荷时也有优异的表现；
- 内置式分离器和内置式油分离器的设计使整体结构更加紧凑、占地少；
- 环保冷媒冷（盐）水机组的“标兵”。




CO₂ / 氨复叠式冷冻系统 (CAFP)

复叠式冷冻系统在设计上充分发挥了CO₂作为低温段冷媒以及氨作为高温段冷媒的高效性。整个系统设计非常紧凑，氨充注量极少。最重要的是，采用的都是自然环保冷媒，对环境无任何污染。

CAFP 冷冻系统的优势：

- 极低的功耗（包括部分负荷时），运行成本低；
- 设计紧凑、占地小，便于机组搬迁，为用户调整生产带来极大的便利；
- 氨充注量极少，即使投入大量生产，所需冷媒充注量也非常少；
- 高低温段均采用自动回油系统，大大降低了现场维护工作量；
- 所有设备经工厂严格测试后成撬出厂，使现场安装工作量最小化。





HeatPAC™ 热泵

紧凑型HeatPAC机组是基于可靠的 HPO/HPC 高压活塞式压缩机，使用氨作为制冷剂。采用变速驱动（VSD），可以轻松应对变化的工况和运行环境。

HeatPAC 热泵的优势：

- HeatPAC同时满足制冷和制热，能效比高；
- 工厂组装，调试容易，使安装和运行更方便快速，经济有效；
- 集成紧凑型设计重量更小，安装成本低，在狭窄或非常规的空间也可安装；
- 采用天然制冷剂氨（R717），间接冷却和一个简单的潜液式蒸发系统，更高的安全性和卓越的可靠性；
- 高COP值和卓越的部分负荷性能，运行成本低；
- 由于特殊的冷凝器/蒸发器的设计，制冷剂充比传统的热泵小约50%。





7



主要产品介绍

现代生活对食品安全和品质口感需求越来越高，因此对食品冷冻冷藏和加工工艺要求越来越严格。约克优质设备和先进设计理念，可以满足食品加工及冷冻冷藏等多种工艺要求，为用户提供量身定制节能高效的制冷系统。

RWKII 螺杆式压缩机组

RWKII螺杆式制冷机组专为食品冷冻、精细化工及医药等领域开发研制，型号包括RWKII20、25、30、40、55、65、100，机组整体模块化设计，供货方式灵活，所有组件包括接管和附件均在工厂完成。采用的双螺杆压缩机，转子为最先进的非对称型线设计，高效节能；拥有多项专利技术，如SuperFilter™油过滤器，基于Cold Start™技术的无油检测润滑系统，以及无微现场对中的压缩机和电机的法兰连接设计等。目前该机组适用的制冷剂有R717、R22、R507（非标）。



RWFI 螺杆式压缩机组

RWFI螺杆式压缩机组为满足工业冷冻领域对设备的可靠性、可操作性和可维护性的严格要求设计。拥有多项专利技术，如VOUMAZER™缸内容积调节，SuperFilter™油过滤器，基于Cold Start™的无油检测润滑系统，以及实现超冷换热中的压缩机和电机的D法兰连接设计等。排量范围 835-9026m³/h@250rpm。适用于所有制冷剂/冷冻领域。



RXF 螺杆式压缩机组

RXF螺杆式压缩机组为满足工业冷冻领域对设备的可靠性、可操作性和可维护性的严格要求设计。拥有多项专利技术，如VOUMAZER™缸内容积调节，SuperFilter™油过滤器，基于Cold Start™的无油检测润滑系统，以及实现超冷换热中的压缩机和电机的C或D法兰连接设计等。排量范围102-842m³/h@2350rpm。适用于所有制冷剂/冷冻领域。



往复式压缩机组

Sabroe的往复式压缩机组以其先进的制造和设计技术，稳定可靠的质量，优良的运行效率和部分负荷特性，一直是同行业中的领导者。对于低温应用，还有单级双级压缩机组可选。



HPO/ HPC 二氧化碳活塞式压缩机组

HPO/HPC的压缩机头壳体材质采用高强度球墨铸铁，强度高；HPC最大排气压力为40bar，HPO机组最大排气压力为50bar，排气量为100~450m³/h最大吸气压力均为26bar，冷凝温度可达70℃。

部分负荷下能效比高，选用变频器后，在整个运行范围内可实现无级能量调节。



压力容器和换热器

采用最先进的计算软件和三维设计工具设计的约克压力容器和换热器，在满足冷量或容量要求的基礎上，拥有合理的内部结构，优良的热效率，布局紧凑，制冷剂充注量小，符合严格的安全规范。12个系列，140多种规格的标准压力容器可以满足客户的不同应用和需求。还可根据客户特殊需要改良或定制压力容器和换热器，适应更多特殊场合的需要。



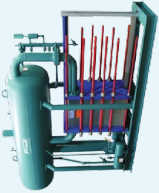
低压循环桶泵机组

可根据冷冻冷藏、速冻等常见应用提供远程强制供液的低压循环桶泵机组。由一台低压循环桶和若干制冷剂泵及附属零部件（包括泵进出口的辅助阀门管路，自动供液装置，液位显示和控制系統，安全保护联锁装置，集油系統，控制箱和支撑鋼结构）组成，安装在同一侧底座上。桶泵机组的所有管路、阀门、自控和电气元件已在模块内集成完毕。具有自动供液、液位报警保护、制冷剂泵自动保护、手/自动排油等功能。现场接管和电气接线工作量极小，结构紧凑，操作方便，便于整体移动或易地安装。根据应用场合的不同，有立式和卧式桶泵机组可选。



氨分板换机组

在啤酒、饮料、乳业等制冷剂/盐水换热的场合，可提供换热效率高，氨充注量小、系统更加节能的氨分板换机组。由一个卧式气液分离器或一或两个级式换热器及附属零部件（包括自动供液装置、液位显示和控制系統，安全保护联锁装置，排油系統，控制箱和支撑结构）组成，安装在同一侧底座上。氨分板换机组的所有管路、阀门、自控和电气元件已在模块内集成完毕。具有自动供液、液位报警保护、排油等功能。现场接管和电气接线工作量小，结构紧凑，操作方便，便于整体移动或易地安装。



冷风机和盘管

约克冷风机产品，能适用于不同温度条件连续运行的需要。从最小的单立式冷风机到最大的座顶式速冻系統，我们能够提供本行业中范围最广的标准产品，并能应用于各种苛刻环境，还具有低噪音、节能、耐程范围广、便于维修等特点。可采用多种供液方式和融霜方式，盘管的材质有镀锌钢、铝、铜或不锈钢等，适用于氨、氟利昂或盐水等各种换热介质。



蒸发式冷凝器

特有的整体镀锌工艺保证了充足的镀锌层厚度，使蒸发式冷凝器有更长的使用寿命，并更好地保护了外壳、盘管、风机及水盘等部件。系列规格齐全，可用氨、R507等各种环保冷媒，还具有低噪音、低能耗、便于维修和安装、灵活的节能控制方案等特点。另外，还有很多重要的附件可供选择，如：超静音风机叶片、整体式框架和扶梯组件、结实的厚壁盘管等。



主要产品介绍

SmartView® 控制器：由专用控制液晶触摸屏的控制中心，实现压缩机及制冷系统的运行参数显示、数据监控，数据记录及安全保护功能，操作简便，可靠性高。



用户可以通过触摸液晶显示屏看到运行数据和程序数据，数据采用公制单位、中文或英文显示。

QUANTUM HD 控制器：Frick Quantum是目前世界上最先进的螺杆压缩机控制中心之一，具有强大的数据处理及控制功能，高精度图像液晶触摸屏可提供清晰的运行状态显示，可采用多种常用工业标准的通讯协议实现与用户设备的通讯。



UNISABII 控制中心：直观的用户界面易于操作，可对机组实现全面的运行监控、负荷控制和安全保护；通过标准化程序可对多达14台压缩机进行顺序控制，可采用多种常用工业标准的通讯协议实现与用户设备的通讯。

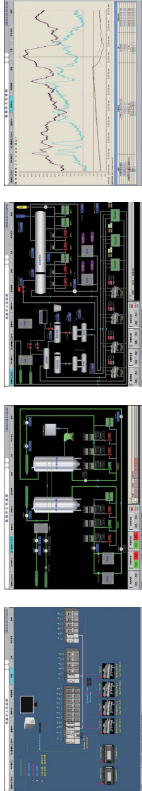


RSV 风冷变频器：是与约克螺杆机组配套的专用压缩机变频控制柜，采用RSV风冷变频器在压缩机部分负荷时保持机组高效率，降低压缩机组的运行消耗，节省运行费用。



新一代风冷变频器作为RVKII压缩机和YPS压缩机变频控制的标准配置。
可设置在机舱间（安全区），最远距离可达100米。

系统控制解决方案：约克可根据用户的需求，选用Rockwell、Siemens等PLC编程软件，和Factory Talk、Wincc和InTouch等上位机组态软件，构造直观的制冷系统模拟监视界面，实时记录各种参数，真正达到无人值守的全自动制冷系统。



工程案例

广州某仓储物流冷库项目

机型：RWFIU/RXF
应用：物流冷库



该项目为国内最大的采用环保冷媒R507的物流冷库，约克冷冻提供交钥匙工程。项目分为1#库和2#库，系统共包含5台RWFIU变频螺杆压缩机机组，7台RXF变频螺杆压缩机机组及相关设备，制冷系统节能优势明显，可靠性高。

系统设计的主要特点有：

- 系统采用不破坏臭氧层的环境保护冷媒R507；
- 整个制冷系统全自动化集中监控，运行联锁、安全保护一应俱全。系统所有设备运行状态、运行参数和历史记录一目了然；
- 制冷压缩机全自动化智能群控，使系统能自动根据实际冷量需求及平衡磨损的原则顺序开启压缩机，并分别自动进行能量调节，使压缩机与系统负荷更加匹配，系统高效节能运转；
- 采用RWFIU/RXF变频螺杆压缩机，控制精度高，运行节能稳定；
- 冷间温度自动控制，精确调节和记录温度的波动范围，保证了冷藏物的品质；
- 全自动化气融霜系统，在满足冷藏品质的基础上，大大提高了系统的运行效率，降低能耗；
- 选用自动除空气器，自动排放系统内不凝性气体，使系统长期运行更节能。

河南某食品加工厂交钥匙工程

机型：RWFIU/PAC
应用：食品加工



该项目业主为河南某超大型食品加工厂，有五条先进生产线，该冷冻系统对项目要求和负荷特点，针对不同温区冷库设计整体解决方案。充分发挥了约克压缩机变频技术和群控的先进功能和经验。对于不同应用分别采用直膨和桶泵供水方式。采用先进的系统设计，通过精确的控制方式，满足客户不同用冷点的需要，大大简化了系统，减少了初投资。

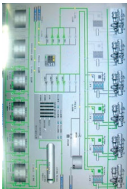
系统设计的主要特点：

- 制冷系统采用手指令自动控制程序控制，计算机管理，现场与集中控制相互配合，手动与自动控制可相互切换；
- 压缩机组在上位机的控制下全自动化运行，可靠性高；
- 蒸发式冷凝器配备变频风机，可根据外界环境温度温度的变化，自动调节风机转速，运行节能；
- 氨液循环泵组自动供液，氨泵含自我保护装置，简体配备液位超高报警，保证氨泵/压缩机的稳定运行；
- 自动空气分离器自动分离系统内不凝性气体，降低系统运行能耗；
- 冷间温度实时显示、遥控开停，全方位监控整个用冷区域的运行情况；
- 冷风机采用热气融霜，全自动控制，除霜效率高，对货物的影响小；
- 大功率压缩机配备高压电机，减少能量转换损失，降低运行能耗；
- 配备热回收系统，回收制冷系统的冷凝热量，节约能源。

工程案例

嘉兴某食品糖果厂项目

机型：HeatPAC热泵
应用：巧克力食品加工



该项目业主是全球最大的食品生产商之一，约克冷冻为该厂提供了一整套制冷、热回收系统解决方案。考虑到食品加工厂的生产工艺，以及节能、环保等方面要求，采用天然工质氨作为制冷剂的氨热泵回收方案；选用约克活瓣式压缩机的热泵机组—HeatPAC热泵，利用制冷系统压缩机的排热制取热水（该项目出水温度为60℃，HeatPAC热泵水温最高可达70℃），满足用户在需求“制冷”的同时，满足“供热”的需求，减少冷凝器向大气的热量排放，节约能源。

系统设计的主要特点有：

- HeatPAC同时满足制冷和制热，能效比高；
- 工厂组装、预测试，调试容易，使安装和运行更方便快捷，经济有效；
- 集成泵系统设计流量更小，安装成本更低，在狭小或非标准空间也可安装；
- 采用天然制冷剂氨（R717），间接冷却和一个简单的满液式蒸发系统，更高的安全性和卓越的可靠性；
- 高COP值和卓越的部分负荷性能，运行成本低；
- 特殊的冷凝器/蒸发器的设计，制冷剂充注比传统的热泵小约50%。

嘉善啤酒新工厂项目

机型：RWKII+分层罐设计
应用：啤酒



该项目业主是啤酒产量排名世界前列的啤酒酿造公司，约克冷冻提供了四套RWKII40E罐杆压缩机机组在-8℃和0℃的两套酒精水制冷系统，按照该品牌的全球技术标准，以及约克先进的技术经验和，系统设计全面体现了制冷安全和节能的理念。

系统设计的主要特点：

- 冷媒压力优化控制：精确环境温度湿球温度的变化及时调整最低的冷冻温度，提高整个系统COP；同时充分利用蒸发式冷凝器盘管的换热面积，结合风机的变频控制和顺序控制，使系统能耗最低；
- Smart的二级泵盐水系统控制：使得压缩机在每次开机之后都立即满速，运行在最高效率区间，充分发挥压缩机/风机的制冷能力，提高设备利用率；
- 利用地方性电价结构和优惠政策，“错峰填谷”，利用缓冲罐的蓄冷作用，在保证工艺需要的前提下，尽量减少用电高峰时段的用电量——压缩机的运行时间，在节省电费的同时减小了制冷系统的装机容量，减少初投资；
- 采用板式换热器，减少氨工质和载冷剂之间的传热温差，最大限度地提高了系统蒸发温度；提高系统COP，同时大大减少了系统氨充注量；
- 特有的Blocking Valve系统，在出现氨泄漏时自动切断氨气的流通，防止危险的进一步扩大，提高系统安全性；
- 提供量身定制的智能友好HMI人机界面，在保证安全稳定提供所需冷源的同时，不断计算和调整系统的最佳节能运行工况；
- 变比分级系统及趋势负荷预测应用，在确保安全的前提下，尽可能减少系统氨充注量，防止误操作，提高系统安全性。

YORK

12

YORK
Controls

YORK

11

重庆某二氧化碳冷库项目

机型: HPC/RXFRWFIH机组

应用: 物流冷库



该冷库库容有10万吨，含四个不同蒸发温度段。约克冷库为该冷库系统提供1台HPC Sabroe机组、2台RXF螺杆机组、3台RWFIH机组及相关设备，系统分为CO₂复叠系统和CO₂载冷剂系统。该冷库是约克食品冷库在国内的首座CO₂冷库系统项目。



系统设计的主要特点:

- 系统采用R507和CO₂复叠制冷，其中高压级采用R507作制冷剂。低压级采用CO₂作制冷剂；
- 高温库采用CO₂做载冷剂的系统设计，显著降低R507充注量，节约初始投资；
- 复叠系统中CO₂桶泵采用YORK专有回油器，回油效果好，运行节能可靠；
- R507/NH₃复叠热泵工厂成撬出厂，质量可靠，现场安装工作量少；
- 设备连接管道组采用独特设计，避免因操作失误/维修时引起的压力升高问题。

上海某物流冷库冷库项目

机型: RWKII + NH₃/CO₂复叠模块

应用: 物流库



该项目为上海某1万吨物流冷库配套约克的RWKII(螺杆)压缩机和工厂提供的NH₃/CO₂复叠模块，填补上海1万吨冷库CO₂作为载冷剂的空白。CO₂属天然工质，减少温室气体排放，减少系统氨充注量，是市场发展和客户选择的趋势，保证系统更加安全环保。

系统设计的主要特点:

- 该单级系统配置2套RWKII40E螺杆压缩机，采用环保冷媒氨作为制冷剂，且NH₃限制在机房内不进入库房；
- 采用进口品牌板式换热器NH₃/CO₂换热器，内置气液分离器，结构紧凑，布管及安装便捷；
- 以CO₂作为载冷剂，供至末端冷风机，减少整个系统的氨充注量，保证系统更安全；
- 当系统停机时，采用压力维持机组维持CO₂桶泵机组内温度和对应压力，保证系统安全运行；
- NH₃/CO₂换热器和CO₂桶泵机组成撬出厂，减少现场安装CO₂管道的工作，安装维护便利。

YORK

Johnson Controls

我们的用户

雀巢公司

作为约克冷冻方案最重要的客户之一，该公司在全中国的生产厂中都采用约克螺杆压缩机及制冷系统来提供冷冻。这些工厂包括天津雀巢、上海雀巢、广州雀巢、莱西雀巢等。由于约克冷冻系统的贡献，雀巢北美某厂曾在2009年获得美国绿色建筑协会颁发的“LEED”金奖。

可口可乐公司

果特对约克冷冻设备和系统的一贯信赖，可口可乐公司在中国的每一家罐装厂都严格按照统一的标准来配置约克冷冻系统，以确保工艺流程的准确性及产品质量和口感。

益海嘉里集团

全球领先的农产品和食品公司，是中国最大的油籽压榨、食用油精炼和小包装油、特种油脂、油脂化学品方面的生产制造商。旗下金龙鱼是中国领先的小包装油品牌之一。约克冷冻凭借工业级的冷冻产品，以及先进的变频控制节能优势，在客户的炼油厂真空冻干系统，奶油生产线，以及食用油加工中的各个工艺环节得到广泛的应用。

青岛太平洋便利食品有限公司

是集加工、贸易于一体的大型综合水产品、食品、蔬菜加工企业，拥有先进的加工车间、生产技术以及与之配套的先进生产设备。产品销往世界各地。在行业中算有得源的商业。由于公司业务扩展需要，在最近的一次合作中，原利公司一次性向约克冷冻采购螺杆压缩机17台。

广东太古冷链物流有限公司

广东太古冷链物流是中国华南地区最大的冷冻水产品集散地，2010年3月正式落成3号冷库为世界一流的国际标准冷库，占地约14,000平方米。可提供高水准的冷藏仓储服务。约克为该全自动化冷库提供了5台全自动螺杆式压缩机，双级系统合理搭配，系统高效节能。整个库内温度均匀，降温速度快。

福州名成海鲜水产品交易中心

位于闽江下游北岸福州市马尾区，集现货交易、冷链仓储物流、加工、专用渔业码头、商务办公及观光游艺和海洋科普文化于一体，是全国最具规模的水产品交易中心及远洋渔业集散地。交易中心建成后，水产品年交易量预计超过200万吨，交易额近300个亿。约克为三栋15万吨低温库和高温冷库以及速冻加工车间，提供了14台全自动螺杆压缩机。以极具竞争力的产品和技术优势，赢得了客户的支持和信赖。

上海福润肉类加工有限公司

是中国最大的肉食品加工企业之一的福润集团在沪投资建设兴建的一家大型现代化生猪肉深加工企业。在最近一次合作中，约克为其配置200万头生猪的工厂一次性提供了9台全自动螺杆压缩机和制冷系统设计方案。以可靠性能和卓越的节能优势为客户创造了价值。

郑州三全食品股份有限公司

是中国速冻食品业的龙头企业，如今已发展成为拥有几十条现代化的生产线及几万吨低温冷库的大型速冻食品生产企业。在最近的一年中，约克已陆续为三全的20条速冻线和立体库提供了共计22台的配套螺杆压缩机。凭借可靠的质量、连续运行不停机的性能和先进的技术，约克冷冻已成为三全心目中的“优秀供应商”，并与三全签订了长期战略合作协议。



YORK

Johnson Controls

部分用户名单

(排名不分先后)

大型物流冷库

- 福州名成水产市场十五万吨物流冷库
- 福州海峡肉联厂八万吨冷库
- 无锡天鹏六万吨冷库
- 广州太古四万吨物流冷库
- 大洋国际冷链五万吨冷库
- 广东长运冷链物流四万吨冷库
- 深圳正中华美自动立体冷库 (高46米)
- 厦门翔安自动立体冷库 (高24米)
- 温州现代八万吨低温冷库
- 宁波太古立体冷库
- 厦门同安自动立体冷库
- 湖州沈阳十万吨冷库
- 新疆金五万吨物流冷库
- 新疆九鼎综合物流冷库
- 山东中凯十五万吨物流冷库
- 南洲西安十万吨物流冷库
- 南洲南京十万吨物流冷库
- 南洲成都五万吨低温物流冷库
- 重庆凯尔国际十万吨物流冷库 (RS07/CO,系统)
- 上海晏米罗吉一万吨物流冷库 (R217/CO,系统)

饮料

- 可口可乐 (云南) 饮料有限公司
- 可口可乐 (黑龙江) 饮料有限公司
- 北京可口可乐饮料有限公司
- 武汉可口可乐饮料有限公司
- 重庆可口可乐饮料有限公司
- 成都可口可乐饮料有限公司
- 青岛可口可乐饮料有限公司
- 珠海可口可乐饮料有限公司
- 上海申美 (可乐) 饮料食品有限公司
- 广州太古可口可乐有限公司
- 厦门太古可口可乐饮料有限公司
- 南京可口可乐有限公司
- 杭州可口可乐饮料有限公司
- 杭州娃哈哈集团有限公司
- 广东锐澳酒业有限公司

食品加工厂

- 三全食品股份有限公司
- 思念食品有限公司
- 维益食品 (苏州) 有限公司
- 维益食品 (天津) 有限公司
- 益海嘉里集团
- 上海雪松生物科技有限公司：上海、长春、德州、惠州、成都等工厂
- 福州正点食品
- 福建永安旺丰有限公司
- 福建成启食品有限公司
- 厦门游珍食品有限公司
- 湖南长沙美怡乐食品有限公司
- 浙江海通食品
- 深圳锐嘉食品有限公司
- 武汉友宜食品
- 福建龙海奥瑞食品
- 上海海富食品有限公司
- 台本兴业 (常熟) 食品有限公司
- 济南市保鲜食品进出口公司
- 上海艾紫发喜食品有限公司

乳制品

- 广州雀巢有限公司
- 天津雀巢牛奶有限公司
- 青岛雀巢有限公司
- 菲仕兰 (天津) 乳制品有限公司
- 上海英特乳乳业
- 光明乳业
- 上海牛奶公司
- 玛氏食品 (嘉兴) 有限公司
- 福建长富乳业集团
- 武汉新满楼乳制品有限公司

畜禽肉类

- 河南福喜食品有限公司
- 雨润食品上海有限公司
- 马鞍山雨润食品有限公司
- 河南大用食品有限公司
- 长春皓月清真肉食品有限公司
- 吉林德大食品有限公司
- 广美新满楼畜牧有限公司
- 临沂金锣肉制品集团有限公司
- 吉林正大食品有限公司
- 北京大发正大食品有限公司

水产渔业

- 青岛恩利太平洋有限公司
- 中国水产 (集团) 公司
- 中水集团远洋股份有限公司
- 大连水产 (集团) 有限公司
- 食肥水产总公司
- 深圳联合水产有限公司
- 唐山曹妃甸区德润海源食品有限公司
- 温岭新康水产速冻冷库
- 东山裕兴水产速冻冷库
- 厦门源水产速冻冷库

冰蓄冷

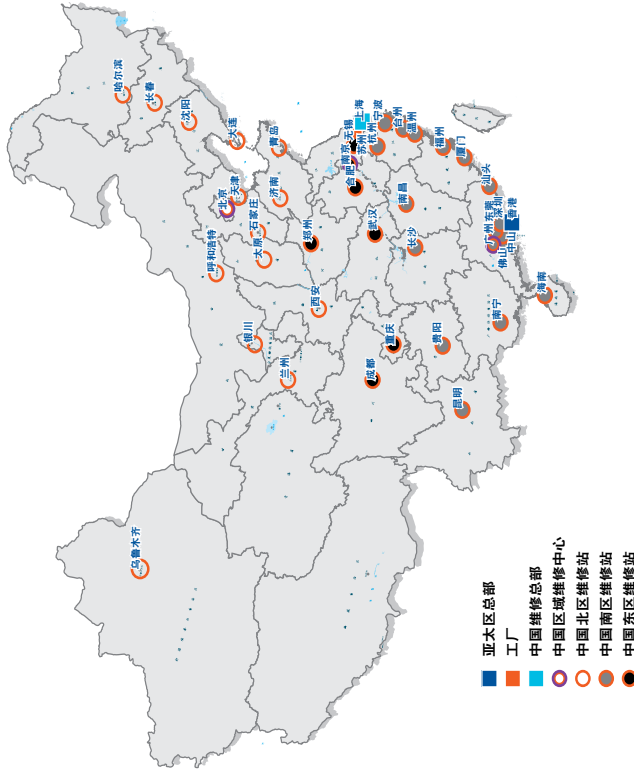
- 中航西南能源科技有限公司
- 深圳华有国际工业原料城
- 梅州伊利冷冻食品有限责任公司

约克售后服务

售后服务承诺

约克服务团队随时准备为客户提供最佳的冷冻系统设备及方案。约克的目标就是作为客户首选供应商提供最高水平和高品质的服务，超越客户的期望值。

到目前为止，约克在中国的维修网络已遍布全国，共有40个维修站，超过500名维修员工，详情请参见下图：



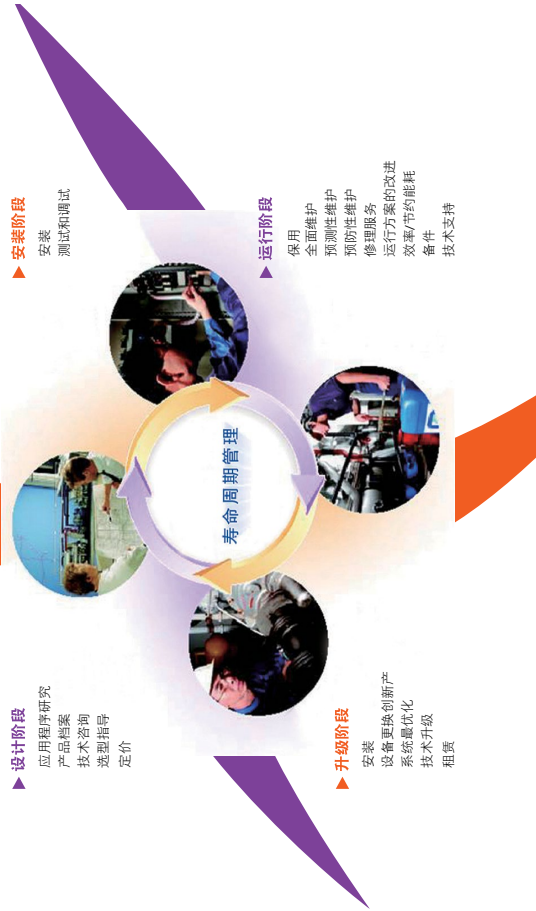
售后服务方案

约克维修通过人员、网络、一整套解决方案提供品质保证，这三方面的关系如下：

- 1. 服务人员 约克的专业服务人员拥有丰富的专业知识和技能，保证每次能在第一时间有效的完成工作。
- 2. 网络服务 我们的网络自动化系统为您的制冷设备实施安全而经济的高效管理。
- 3. 服务提供 为您提供的一站式解决方案，提供全线的产品和配套的服务，方便到家。

约克的关注，实现全面的设备寿命周期管理

约克关心客户冷冻设备寿命周期的每一个阶段，寿命周期管理和为客户度身定制长期优质服务使客户无忧无虑。



17

郝明
食品冷冻销售经理
中国冷冻冷藏区
提供冷冻冷藏业务

约克(中国)商贸有限公司
上海浦东新区川沙路2588号2楼212室 邮编: 201201
电话: +86 (21) 5928 1888 传真: +86 (21) 5928 1818
手机: +86 135 0307 3040 邮箱: minghao@jci.com
网址: www.johnsoncontrols.cn/be

李启荣
中国冷冻冷藏区
提供冷冻冷藏业务

约克(中国)商贸有限公司
上海浦东新区川沙路2588号2楼212室 邮编: 201201
电话: +86 (21) 5928 1888 传真: +86 (21) 5928 1818
手机: +86 135 0307 0118 邮箱: qirongli@jci.com
网址: www.johnsoncontrols.cn/be

中国区主要办事处

- 北京

电话: (010) 5928 1888
传真: (010) 5928 1818
- 成都

电话: (028) 6268 5000
传真: (028) 8652 7279
- 冷冻项目工程中心

电话: (021) 6276 6509
传真: (021) 6299 3086
- 上海

电话: (021) 6276 6509
传真: (021) 6277 3543
- 南京

电话: (025) 8479 9857
传真: (025) 8479 9624
- 广州

电话: (020) 8363 5222
传真: (020) 8363 5828
- 济南

电话: (0531) 8318 5555
传真: (0531) 8318 5500

关注我们:
热线电话: 400-820-6607
www.johnsoncontrols.cn/be

江苏自控官方微博

江苏自控官方微信

供应链冷链行业防护装备的发展

供应链冷链行业防护装备的发展

中国经济的飞速发展，我国冷链迅速发展。

伴随着中国经济的飞速发展，我国冷链迅速发展。2008-2014 年冷库储存容量复合增长率为35%，2015 年冷链市场规模达1583 亿元，预计到2020 年冷链将达到3479 亿市场规模，复合增长率为17.1%。

供应链冷链行业防护装备的发展

中国经济的飞速发展，我国冷链迅速发展。同时，带动冷链行业就业人员增长。

通过下图我们得知，冷库容量的变化体现着我国各省市的冷链行业的变革，广东省现居全国第四位，同时还将投入更多的资金，也预示着冷链业的发展。据不完全统计，目前，全国在冷库工作的从业人数约有400万人，而随着冷链行业的持续发展，从业人员的数量在日趋增长。



供应链冷链行业防护装备的发展

中国经济增长，带动中国冷链行业发展,有力推动全球贸易的增长。

中国经济增长，带动中国冷链行业发展，推动全球采购、全球销售的物流发展新模式日益形成，我国一批深入参与国际分工、具有国际竞争力的跨国物流企业日趋规模，有力推动全球贸易的增长。

中国冷链行业发展，职业危害因素也日益突出

中国冷链行业发展，冷链行业就业工人增加，让冷链行业的职业危害因素也日益突出，该行业对防护装备的需求增长，同时对防护装备的质量要求更高，这给防护装备生产企业带来新的发展机遇和挑战。冷链行业中的职业危害因素以潮湿空气最主，这是致使从业人员出现风湿类疾病的诱因。

百安达新材料转化和应用，运用科技创新力生产新型防寒装备。

为解决上述问题，百安达作为中美全球化的专业公司致力研究低温防护新技术，新材料转化和应用，运用科技创新力生产新型防寒装备。目前百安达在防寒装备标准化建设和防寒服装科技创新开发方面取得优异成绩，研究出新型防寒装备，具有以下性能：调整填充物的厚度和克重可实现防护不同程度的低温，憎水性能，透气性能等，产品性能达到国际科技领先水平。新型防寒装备问世，致力从根本上解决冷链行业的职业危害。百安达愿为推动中美贸易增加新的增长点，实现优势互补共享做出努力。

百安达协助编制防寒装备的产品标准

除了在产品上应用新技术，百安达在研究产品标准方面也不遗余力。经研究发现，我国的防寒装备的产品标准还不完善，相较于欧洲地区早在1998年就出台标准的优势，我们还应在标准建设方面投入精力。百安达愿协助广东省冷链协会调研冷链行业的企业，根据企业的实际情况，编制防寒装备的产品标准，用以规范冷链行业的防寒装备，切实保护作业工人的生命安全和健康。

百安达公司有意为中国和美国制定更高的产品质量标准

在冷链行业日益发展的中国，防护装备的配备、使用，需要建立更高的质量标准，实现标准化建设，百安达公司有意为中国和美国制定更高的产品质量标准，推进国际防寒装备标准化建设服务。借由此次交流会议，表达我公司可以为冷链行业的从业工人提供高质量的防护装备，也在努力以标准化规范防寒装备发展的进程，真挚的希望和在坐的各位同仁有机会合作，共同为广东省冷链行业贡献自己的力量。如有何不妥之处，还望各位给予意见。

百安达
BAIANDA®



谢谢!

